

APPENDIX F

GEOMEMBRANE LINER INSTALLATION QC REPORTS



INDICATIVE DIMENSIONS:

IT-IRA TECH



Distance (km):

1. 1000 km
2. 1000 km
3. 1000 km
4. 1000 km
5. 1000 km
6. 1000 km
7. 1000 km
8. 1000 km
9. 1000 km
10. 1000 km
11. 1000 km
12. 1000 km
13. 1000 km
14. 1000 km
15. 1000 km
16. 1000 km
17. 1000 km
18. 1000 km
19. 1000 km
20. 1000 km
21. 1000 km
22. 1000 km
23. 1000 km
24. 1000 km
25. 1000 km
26. 1000 km
27. 1000 km
28. 1000 km
29. 1000 km
30. 1000 km
31. 1000 km
32. 1000 km
33. 1000 km
34. 1000 km
35. 1000 km
36. 1000 km
37. 1000 km
38. 1000 km
39. 1000 km
40. 1000 km
41. 1000 km
42. 1000 km
43. 1000 km
44. 1000 km
45. 1000 km
46. 1000 km
47. 1000 km
48. 1000 km
49. 1000 km
50. 1000 km
51. 1000 km
52. 1000 km
53. 1000 km
54. 1000 km
55. 1000 km
56. 1000 km
57. 1000 km
58. 1000 km
59. 1000 km
60. 1000 km
61. 1000 km
62. 1000 km
63. 1000 km
64. 1000 km
65. 1000 km
66. 1000 km
67. 1000 km
68. 1000 km
69. 1000 km
70. 1000 km
71. 1000 km
72. 1000 km
73. 1000 km
74. 1000 km
75. 1000 km
76. 1000 km
77. 1000 km
78. 1000 km
79. 1000 km
80. 1000 km
81. 1000 km
82. 1000 km
83. 1000 km
84. 1000 km
85. 1000 km
86. 1000 km
87. 1000 km
88. 1000 km
89. 1000 km
90. 1000 km
91. 1000 km
92. 1000 km
93. 1000 km
94. 1000 km
95. 1000 km
96. 1000 km
97. 1000 km
98. 1000 km
99. 1000 km
100. 1000 km

NUNA LOGISTICS



TYPE OF PRODUCT / PRODUCT TYPE

CONSTRUCTION

INDICATIVE PRICE

1000 km



1000 km

1000 km



INDUSTRIAL EQUIPMENT

TETRA TECH



GRANDER LOGISTICS

- VARIOUS TYPES OF LOGISTICS
- TRANSPORTATION OF GOODS
- STORAGE OF GOODS
- DISTRIBUTION OF GOODS
- LOGISTICS MANAGEMENT

LOGISTICS MANAGEMENT

NUNA LOGISTICS



TIME OF PROJECT / PROJECT TIME

CONSTRUCTION TIME

INDUSTRY PROJECT / PROJECT NAME

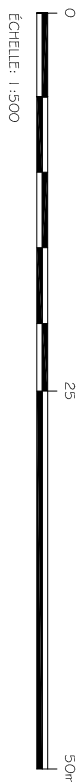
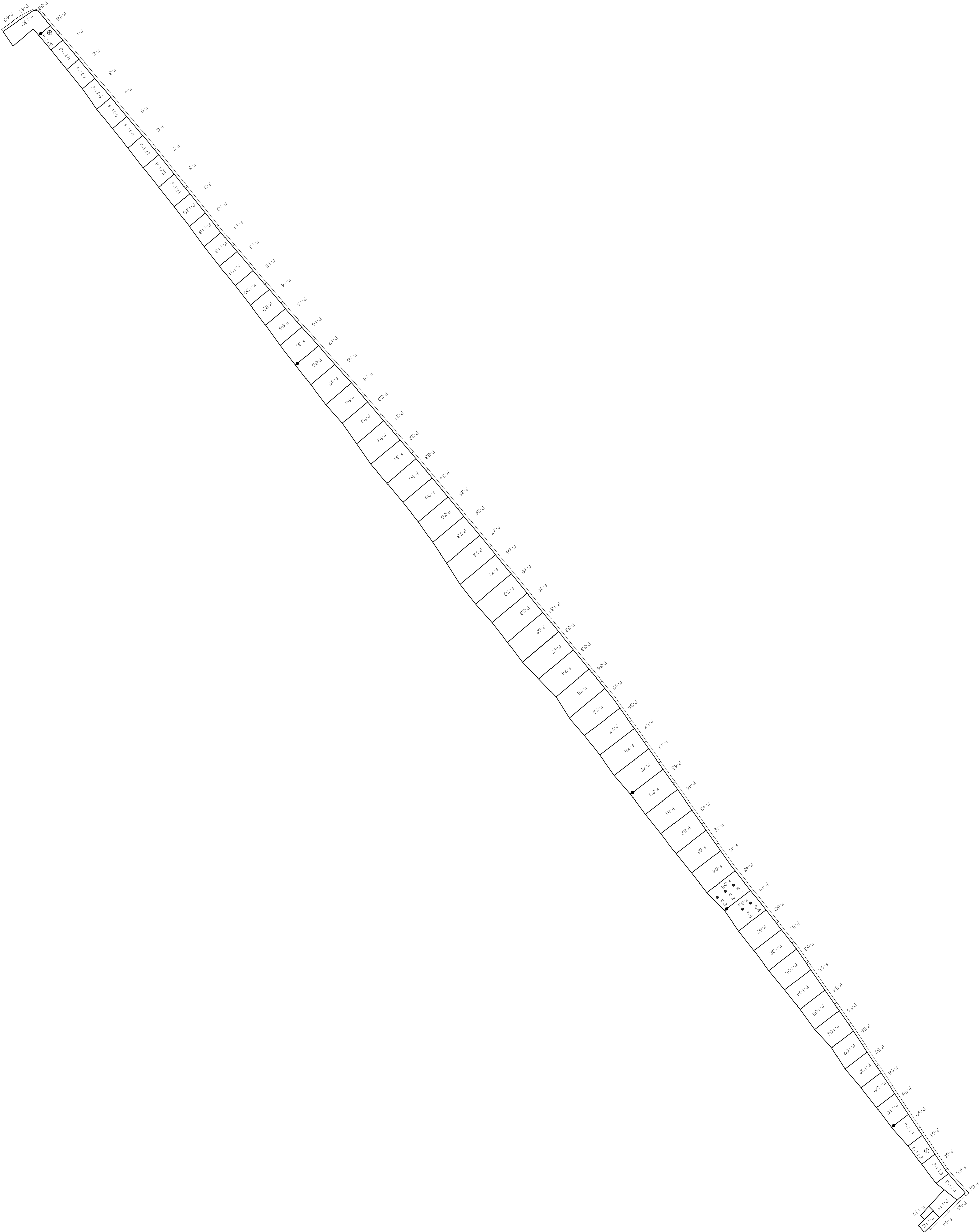
INDUSTRY PROJECT / PROJECT NAME



1300, 1300, 1300, 1300

INDUSTRY PROJECT / PROJECT NAME

INDUSTRY PROJECT / PROJECT NAME



P-1	8.9	4.9	43.61	QUANTITÉ HEBDO		
P-2	8.8	4.9	43.12	DATE	PANEL	M²
P-3	8.8	4.9	43.12	07-avr	P-1 to P-17	737.45
P-4	8.8	4.9	43.12	09-avr	P-18 to P-23	252.75
P-5	8.7	4.9	42.63	12-avr	P-24 to P-29	263.62
P-6	8.75	4.9	42.875	13-avr	P-30 to P-37	345.13
P-7	8.75	4.9	42.875	14-avr	P-38 to P-41	67.93
P-8	8.85	4.9	43.365	16-avr	P-42 to P-46	228.095
P-9	8.9	4.9	43.61	19-avr	P-47 to P-66	911.57
P-10	8.8	4.9	43.12			
P-11	9	4.9	44.1			
P-12	9.05	4.9	44.345			
P-13	8.95	4.9	43.855	SOUS	TOTAL	2806.545
P-14	8.9	4.9	43.61			
P-15	8.85	4.9	43.365			
P-16	8.85	4.9	43.365			
P-17	8.85	4.9	43.365			
P-18	8.8	4.9	43.12			
P-19	8.7	4.9	42.63			
P-20	8.7	4.9	42.63			
P-21	8.65	4.9	42.385			
P-22	8.65	4.9	42.385			
P-23	8.8	4.5	39.6			
P-24	8.9	4.9	43.61			
P-25	8.95	4.9	43.855			
P-26	8.95	4.9	43.855			
P-27	8.85	4.9	43.365			
P-28	9	4.9	44.1			
P-29	9.15	4.9	44.835			
P-30	9	4.9	44.1			
P-31	8.9	4.9	43.61			
P-32	8.9	4.9	43.61			
P-33	8.8	4.9	43.12			
P-34	8.85	4.9	43.365			
P-35	8.95	4.7	42.065			
P-36	8.75	4.9	42.875			
P-37	8.65	4.9	42.385			
P-38	5.3	4.9	25.97			
P-39	3.2	3	4.8			
P-40			32.3			
P-41	3.6	2.7	4.86			
P-42	8.85	4.9	43.365			
P-43	9.05	4.9	44.345			
P-44	9.1	4.9	44.59			
P-45	9.45	4.9	46.305			
P-46	10.1	4.9	49.49			
P-47	10.55	4.9	51.695			
P-48	10.55	4.9	51.695			
P-49	10.5	4.9	51.45			
P-50	10.5	4.9	51.45			
P-51	10.45	4.9	51.205			
P-52	10.85	4.9	53.165			
P-53	11.25	4.9	55.125			
P-54	11.3	4.9	55.37			
P-55	11.4	4.9	55.86			
P-56	11.45	4.9	56.105			
P-57	11.2	4.9	54.88			
P-58	11.1	4.9	54.39			
P-59	11.2	4.9	54.88			
P-60	11.3	4.9	55.37			
P-61	5.7	4.9	27.93			
P-62	0	4.9	52.3			
P-63	0	4.9	24.9			
P-64	0	4.9	36.5			
P-65	0	4.9	15.8			
P-66	0	4.9	1.5			
		TOTAL	2806.545			

MELIADINE DIKE DCP-5 stage 2 dike raise

P-67	9.1	4.9	44.59
P-68	9.2	4.9	45.08
P-69	9.05	4.9	44.345
P-70	9.1	4.9	44.59
P-71	9.15	4.9	44.835
P-72	8.8	4.9	43.12
P-73	8.25	4.9	40.425
P-74	8.8	4.9	43.12
P-75	8.9	4.9	43.61
P-76	8.95	4.7	42.065
P-77	8.7	4.9	42.63
P-78	8.6	4.9	42.14
P-79	8.35	4.9	40.915
P-80	8.05	4.9	39.445
P-81	7.85	4.8	37.68
P-82	7.6	4.9	37.24
P-83	7.35	4.9	36.015
P-84	7.1	4.9	34.79
P-85	6.75	4.9	33.075
P-86	6.65	4.9	32.585
P-87	6.8	4.9	33.32
P-88	7.8	4.9	38.22
P-89	7.55	4.9	36.995
P-90	7.5	4.9	36.75
P-91	7.5	4.9	36.75
P-92	7.25	4.9	35.525
P-93	6.75	4.9	33.075
P-94	6.55	4.9	32.095
P-95	6.4	4.8	30.72
P-96	6.05	4.9	29.645
P-97	5.75	4.9	28.175
P-98	5.35	4.9	26.215
P-99	4.95	4.9	24.255
P-100	4.7	4.9	23.03
P-101	4.55	4.9	22.295
P-102	6.85	4.9	33.565
P-103	6.7	4.9	32.83
P-104	6.35	4.9	31.115
P-105	6.15	4.9	30.135
P-106	5.75	4.9	28.175
P-107	5.45	4.9	26.705
P-108	5.2	4.9	25.48
P-109	4.7	4.9	23.03
P-110	4.35	4.9	21.315
P-111	3.85	4.9	18.865
P-112	3.4	4.9	16.66
P-113	3.2	4.9	15.68
P-114	2.8	4.9	13.72
P-115	3.15	2.8	8.82
P-116	4.15	1.8	7.47
P-117	2.4	1.2	2.88
P-118	4.4	4.9	21.56
P-119	4.2	4.9	20.58
P-120	4.05	4.9	19.845
P-121	4	4.9	19.6
P-122	4	4.9	19.6
P-123	3.9	4.9	19.11
P-124	3.75	4.9	18.375
P-125	3.65	4.9	17.885
P-126	3.4	4.9	16.66
P-127	3.15	4.9	15.435
P-128	3.05	4.9	14.945
P-129	3	3.8	11.4
P-130	1.5	4.9	33.6
		TOTAL	1864.4

QUANTITÉ HEBDO		
DATE	PANEL	M²
12-mai	p-67 to p-73	306.985
13-mai	p-74 to p-101	972.375
14-mai	p-102 to p-130	585.04
SOUS	TOTAL	1864.4

Trial Tests Calibration

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5

Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Ultrasons	Shear Test Essais en Cisaillement	Shear Resistance Résist. Cisaillement (psi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)	Tech.-Welder Soudeur	Tensiometer No. No. Tensiomètre
DCP-5, Stage 1										
C-1	04-07-17	PM	-2 °C	X	X	281	BRK	Y	S.B.	T-CO-1
"	"	"	"	"	"	332	BRK	Y	"	"
"	"	"	"	"	"	278	BRK	Y	"	"
C-2	04-09-17	PM	-25 °C	X	X	294	BRK	Y	S.B.	T-CO-1
"	"	"	"	"	"	210	BRK	Y	"	"
"	"	"	"	"	"	264	BRK	Y	"	"
C-3	04-12-17	PM	-17 °C	X	X	228	BRK	Y	S.B.	T-CO-1
"	"	"	"	"	"	210	BRK	Y	"	"
"	"	"	"	"	"	206	BRK	Y	"	"
C-4	04-13-17	AM	-27 °C	X	X	233	BRK	Y	S.B.	T-CO-1
"	"	"	"	"	"	246	BRK	Y	"	"
"	"	"	"	"	"	237	BRK	Y	"	"
C-5	04-14-17	PM	-25 °C	X	X	272	BRK	Y	S.B.	T-CO-1
"	"	"	"	"	"	217	BRK	Y	"	"
"	"	"	"	"	"	239	BRK	Y	"	"
C-6	04-16-17	PM	-8 °C	X	X	197	BRK	Y	S.B.	T-CO-1
"	"	"	"	"	"	246	BRK	Y	"	"
"	"	"	"	"	"	210	BRK	Y	"	"

Trial Tests Calibration

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5

Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Trial Test No. No. de Calibration	Date (mm/dd/yy)	Time Heure	Ambient Temp. Temp. Ambiante	Ultrasons	Shear Test Essais en Cisaillement	Shear Resistance Résist. Cisaillement (psi)	Shear Type of Break Type de Brisure	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)	Tech.-Welder Soudeur	Tensionmeter No. No. Tensiomètre
C-7	04-19-17	PM	-18 °C	X	X	200	BRK	Y	S.B.	T-CO-1
"	"	"	"	"	"	168	BRK	Y	"	"
"	"	"	"	"	"	261	BRK	Y	"	"
DCP-5, Stage 2										
C-8	05-12-17	AM	3 °C	X	X	249	BRK	Y	P.A/O.B	T-CO-1
"	"	"	"	"	"	224	BRK	Y	"	"
"	"	"	"	"	"	290	BRK	Y	"	"
C-9	05-13-17	AM	-2 °C	X	X	319	BRK	Y	P.A/O.B	T-CO-1
"	"	"	"	"	"	296	BRK	Y	"	"
"	"	"	"	"	"	269	BRK	Y	"	"
C-10	05-14-17	AM	-3 °C	X	X	341	BRK	Y	P.A/O.B	T-CO-1
"	"	"	"	"	"	347	BRK	Y	"	"
"	"	"	"	"	"	321	BRK	Y	"	"

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
DCP-5, Stage 1														
1-2	04-07-17	PM	-2°C	8.9	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
2-3	04-07-17	PM	-2°C	8.7	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
3-4	04-07-17	PM	-2°C	8.9	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
4-5	04-07-17	PM	-2°C	8.7	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
5-6	04-07-17	PM	-2°C	8.7	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
6-7	04-07-17	PM	-2°C	8.8	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
7-8	04-07-17	PM	-2°C	8.7	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
8-9	04-07-17	PM	-2°C	9	C-1	S.B.	04-07-17	PM	X		X		First meter of WEOS	Y
9-10	04-07-17	PM	-2°C	8.8	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
10-11	04-07-17	PM	-2°C	8.8	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
11-12	04-07-17	PM	-2°C	9.2	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
12-13	04-07-17	PM	-2°C	8.9	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
13-14	04-07-17	PM	-2°C	9	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
14-15	04-07-17	PM	-2°C	8.8	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
15-16	04-07-17	PM	-2°C	8.9	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
16-17	04-07-17	PM	-2°C	8.8	C-1	S.B.	04-07-17	PM			X		Full Seam	Y
17-18	04-09-17	PM	-25°C	8.9	C-2	S.B.	04-09-17	PM			X		Full Seam	Y
18-19	04-09-17	PM	-25°C	8.7	C-2	S.B.	04-09-17	PM	X		X		Ultrasound at 0.2m of WEOS	Y
19-20	04-09-17	PM	-25°C	8.7	C-2	S.B.	04-09-17	PM			X		Full Seam	Y
20-21	04-09-17	PM	-25°C	8.7	C-2	S.B.	04-09-17	PM			X		Full Seam	Y
21-22	04-09-17	PM	-25°C	8.6	C-2	S.B.	04-09-17	PM			X		Full Seam	Y

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
22-23	04-09-17	PM	-25°C	8.7	C-2	S.B.	04-09-17	PM			X		Full Seam	Y
23-24	04-12-17	PM	-17°C	8.9	C-3	S.B.	04-12-17	PM			X		Full Seam	Y
24-25	04-12-17	PM	-17°C	8.9	C-3	S.B.	04-12-17	PM			X		Full Seam	Y
25-26	04-12-17	PM	-17°C	9	C-3	S.B.	04-12-17	PM			X		Full Seam	Y
26-27	04-12-17	PM	-17°C	8.9	C-3	S.B.	04-12-17	PM	X		X		Ultrasound at 0.1m of WEOS	Y
27-28	04-12-17	PM	-17°C	8.8	C-3	S.B.	04-12-17	PM			X		Full Seam	Y
28-29	04-12-17	PM	-17°C	9.2	C-3	S.B.	04-12-17	PM			X		Full Seam	Y
29-30	04-13-17	AM	-27°C	9.1	C-4	S.B.	04-13-17	AM			X		Full Seam	Y
30-31	04-13-17	AM	-27°C	8.9	C-4	S.B.	04-13-17	AM			X		Full Seam	Y
31-32	04-13-17	AM	-27°C	8.9	C-4	S.B.	04-13-17	AM			X		Full Seam	Y
32-33	04-13-17	AM	-27°C	8.9	C-4	S.B.	04-13-17	AM			X		Full Seam	Y

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
33-34	04-13-17	AM	-27°C	8.7	C-4	S.B.	04-13-17	AM	X		X		Ultrasound at 0.1m of WEOS	Y
34-35	04-13-17	AM	-27°C	9	C-4	S.B.	04-13-17	AM			X	X	Full seam DT at 0,2m of WEOS	Y
35-36	04-13-17	AM	-27°C	8.9	C-4	S.B.	04-13-17	AM			X		Full Seam	Y
36-37	04-13-17	AM	-27°C	8.6	C-4	S.B.	04-13-17	AM			X		Full Seam	Y
38-1	04-14-17	PM	-25°C	7.4	C-5	S.B.	04-14-17	PM			X		Full Seam	Y
38-39	04-14-17	PM	-25°C	3.2	C-5	S.B.	04-14-17	PM			X		Full Seam	Y
40-41	04-14-17	PM	-25°C	3.6	C-5	S.B.	04-14-17	PM			X		Full Seam	Y
40-38	04-14-17	PM	-25°C	5.5	C-5	S.B.	04-14-17	PM			X		Full Seam	Y
41-38	04-14-17	PM	-25°C	1.1	C-5	S.B.	04-14-17	PM			X		Full Seam	Y
41-39	04-14-17	PM	-25°C	3.8	C-5	S.B.	04-14-17	PM			X		Full Seam	Y
40-1	04-14-17	PM	-25°C	1.7	C-5	S.B.	04-14-17	PM	X		X		Ultrasound at 0.1m of EEOS	Y

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
37-42	04-16-17	PM	-8°C	8.7	C-6	S.B.	04-16-17	PM	X		X		Ultrasound at 0.2m of WEOS	Y
42-43	04-16-17	PM	-8°C	9	C-6	S.B.	04-16-17	PM			X		Full Seam	Y
43-44	04-16-17	PM	-8°C	9.1	C-6	S.B.	04-16-17	PM			X		Full Seam	Y
44-45	04-16-17	PM	-8°C	9.1	C-6	S.B.	04-16-17	PM			X		Full Seam	Y
45-46	04-16-17	PM	-8°C	9.8	C-6	S.B.	04-16-17	PM			X		Full Seam	Y
46-47	04-19-17	AM	-18°C	10.4	C-7	S.B.	04-19-17	AM			X		Full Seam	Y
47-48	04-19-17	AM	-18°C	10.7	C-7	S.B.	04-19-17	AM			X		Full Seam	Y
48-49	04-19-17	AM	-18°C	10.4	C-7	S.B.	04-19-17	AM			X		Full Seam	Y
49-50	04-19-17	AM	-18°C	10.6	C-7	S.B.	04-19-17	AM			X		Full Seam	Y
50-51	04-19-17	AM	-18°C	10.4	C-7	S.B.	04-19-17	AM			X		Full Seam	Y
51-52	04-19-17	AM	-18°C	10.5	C-7	S.B.	04-19-17	AM	X		X		Ultrasound at 0.1m of WEOS	Y

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
52-53	04-19-17	AM	-18°C	11.2	C-7	S.B.	04-19-17	AM			X		Full Seam	Y
53-54	04-19-17	AM	-18°C	11.3	C-7	S.B.	04-19-17	AM			X		Full Seam	Y
54-55	04-19-17	AM	-18°C	11.3	C-7	S.B.	04-19-17	AM			X		Full Seam	Y
55-56	04-19-17	PM	-18°C	11.5	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y
56-57	04-19-17	PM	-18°C	11.4	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y
57-58	04-19-17	PM	-18°C	11	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y
58-59	04-19-17	PM	-18°C	11.2	C-7	S.B.	04-19-17	PM	X		X		Ultrasound at 0.2m of WEOS	Y
59-60	04-19-17	PM	-18°C	11.2	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y
60-61	04-19-17	PM	-18°C	11.4	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y
61-62	04-19-17	PM	-18°C	11.5	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y
62-63	04-19-17	PM	-18°C	9.2	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
64-65	04-19-17	PM	-18°C	5.3	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y
65-66	04-19-17	PM	-18°C	1.5	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y
63-66	04-19-17	PM	-18°C	0.9	C-7	S.B.	04-19-17	PM	X		X		Ultrasound at 0.1m of WEOS	Y
65-63	04-19-17	PM	-18°C	6.2	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y
64-63	04-19-17	PM	-18°C	3.9	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y
64-62	04-19-17	PM	-18°C	2.6	C-7	S.B.	04-19-17	PM			X		Full Seam	Y
DCP-5, Stage 2														
67-68	05-12-17	AM	3°C	9.3	C-8	P.A/O.B	05-12-17	AM			X		Full Seam	O
68-69	05-12-17	AM	3°C	9.1	C-8	P.A/O.B	05-12-17	AM			X		Full Seam	O
69-70	05-12-17	AM	3°C	9	C-8	P.A/O.B	05-12-17	AM			X		Full Seam	O
70-71	05-12-17	AM	3°C	9.2	C-8	P.A/O.B	05-12-17	AM			X		Full Seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
71-72	05-12-17	AM	3°C	9.1	C-8	P.A/O.B	05-12-17	AM			X		Full Seam	O
72-73	05-12-17	AM	3°C	8.5	C-8	P.A/O.B	05-12-17	AM			X		Full Seam	O
67-74	05-13-17	AM	-2°C	8.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
74-75	05-13-17	AM	-2°C	8.7	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
75-76	05-13-17	AM	-2°C	9.1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
76-77	05-13-17	AM	-2°C	8.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
77-78	05-13-17	AM	-2°C	8.6	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
78-79	05-13-17	AM	-2°C	8.6	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
79-80	05-13-17	AM	-2°C	8.1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM	X		X		Full Seam Ultrasound at 0,5m of EEOS	O
80-81	05-13-17	AM	-2°C	8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
81-82	05-13-17	AM	-2°C	7.7	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
82-83	05-13-17	AM	-2°C	7.5	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
83-84	05-13-17	AM	-2°C	7.2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
84-85	05-13-17	AM	-2°C	7	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
85-86	05-13-17	AM	-2°C	6.5	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM	X		X		Full Seam Ultrasound at 0,5m of EEOS	O
86-87	05-13-17	AM	-2°C	6.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
73-88	05-13-17	PM	4°C	8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
88-89	05-13-17	PM	4°C	7.6	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
89-90	05-13-17	PM	4°C	7.5	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
90-91	05-13-17	PM	4°C	7.5	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
91-92	05-13-17	PM	4°C	7.5	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
92-93	05-13-17	PM	4°C	7	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
93-94	05-13-17	PM	4°C	6.5	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
94-95	05-13-17	PM	4°C	6.6	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
95-96	05-13-17	PM	4°C	6.2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
26-73	05-13-17	PM	4°C	2.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
27-73	05-13-17	PM	4°C	2.1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
27-72	05-13-17	PM	4°C	2.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
28-72	05-13-17	PM	4°C	2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
28-71	05-13-17	PM	4°C	2.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
29-71	05-13-17	PM	4°C	2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
29-70	05-13-17	PM	4°C	3	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
30-70	05-13-17	PM	4°C	1.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
30-69	05-13-17	PM	4°C	3	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
31-69	05-13-17	PM	4°C	1.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
31-68	05-13-17	PM	4°C	3.1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
32-68	05-13-17	PM	4°C	1.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
32-67	05-13-17	PM	4°C	3.1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
33-67	05-13-17	PM	4°C	1.5	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
33-74	05-13-17	AM	-2°C	3.5	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
34-74	05-13-17	AM	-2°C	1.5	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
34-75	05-13-17	AM	-2°C	3	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
35-75	05-13-17	AM	-2°C	1.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
35-76	05-13-17	AM	-2°C	3.6	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
36-76	05-13-17	AM	-2°C	1.4	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
36-77	05-13-17	AM	-2°C	3.6	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
37-77	05-13-17	AM	-2°C	1.4	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
37-78	05-13-17	AM	-2°C	3.6	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
42-78	05-13-17	AM	-2°C	1.3	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
42-79	05-13-17	AM	-2°C	3.7	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
43-79	05-13-17	AM	-2°C	1.2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
43-80	05-13-17	AM	-2°C	3.7	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
44-80	05-13-17	AM	-2°C	1.2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
44-81	05-13-17	AM	-2°C	3.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
45-81	05-13-17	AM	-2°C	1.4	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
45-82	05-13-17	AM	-2°C	3.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
46-82	05-13-17	AM	-2°C	1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
46-83	05-13-17	AM	-2°C	3.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
47-83	05-13-17	AM	-2°C	1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
47-84	05-13-17	AM	-2°C	3.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
48-84	05-13-17	AM	-2°C	0.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
48-85	05-13-17	AM	-2°C	4	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
49-85	05-13-17	AM	-2°C	0.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
49-86	05-13-17	AM	-2°C	4	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
50-86	05-13-17	AM	-2°C	0.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
50-87	05-13-17	AM	-2°C	4	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudureur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
51-87	05-13-17	AM	-2°C	1.1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	AM			X		Full Seam	O
26-88	05-13-17	PM	4°C	2.2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
25-88	05-13-17	PM	4°C	2.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
25-89	05-13-17	PM	4°C	2.2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
24-89	05-13-17	PM	4°C	2.7	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
24-90	05-13-17	PM	4°C	2.2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
23-90	05-13-17	PM	4°C	2.7	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
23-91	05-13-17	PM	4°C	1.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
22-91	05-13-17	PM	4°C	3.2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
22-92	05-13-17	PM	4°C	1.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
21-92	05-13-17	PM	4°C	3.2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
21-93	05-13-17	PM	4°C	1.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
20-93	05-13-17	PM	4°C	3.1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
20-94	05-13-17	PM	4°C	1.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
19-94	05-13-17	PM	4°C	3	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
19-95	05-13-17	PM	4°C	1.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
18-95	05-13-17	PM	4°C	2.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
18-96	05-13-17	PM	4°C	2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
17-96	05-13-17	PM	4°C	2.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
17-97	05-13-17	PM	4°C	2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
16-97	05-13-17	PM	4°C	2.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
16-98	05-13-17	PM	4°C	2	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
15-98	05-13-17	PM	4°C	2.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
15-99	05-13-17	PM	4°C	2.1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
14-99	05-13-17	PM	4°C	2.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
14-100	05-13-17	PM	4°C	2.1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
13-100	05-13-17	PM	4°C	2.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
13-101	05-13-17	PM	4°C	2.1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
12-101	05-13-17	PM	4°C	2.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
51-102	05-14-17	AM	-3°C	4.1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
52-102	05-14-17	AM	-3°C	0.9	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
52-103	05-14-17	AM	-3°C	4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
53-103	05-14-17	AM	-3°C	0.9	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
53-104	05-14-17	AM	-3°C	4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
96-97	05-13-17	PM	4°C	5.9	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM	X		X		Full Seam Ultrasound at 0,5m of EEOS	O
97-98	05-13-17	PM	4°C	5.6	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
98-99	05-13-17	PM	4°C	5.1	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
99-100	05-13-17	PM	4°C	4.8	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
100-101	05-13-17	PM	4°C	4.6	C-9	P.A/O.B	05-13-17	PM			X		Full Seam	O
87-102	05-14-17	AM	-3°C	6.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
102-103	05-14-17	AM	-3°C	6.9	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
103-104	05-14-17	AM	-3°C	6.5	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
104-105	05-14-17	AM	-3°C	6.2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
105-106	05-14-17	AM	-3°C	6.1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
106-107	05-14-17	AM	-3°C	5.4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
107-108	05-14-17	AM	-3°C	5.5	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
108-109	05-14-17	AM	-3°C	4.9	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
109-110	05-14-17	AM	-3°C	4.5	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full Seam	O
110-111	05-14-17	AM	-3°C	4.2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM	X		X		Full Seam Ultrasound at 0,5m of EEOS	O
54-104	05-14-17	AM	-3°C	0.9	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
54-105	05-14-17	AM	-3°C	4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
55-105	05-14-17	AM	-3°C	0.9	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
55-106	05-14-17	AM	-3°C	4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
56-106	05-14-17	AM	-3°C	1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
56-107	05-14-17	AM	-3°C	4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
57-107	05-14-17	AM	-3°C	1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
57-108	05-14-17	AM	-3°C	4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
58-108	05-14-17	AM	-3°C	1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
58-109	05-14-17	AM	-3°C	3.9	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
59-109	05-14-17	AM	-3°C	1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
59-110	05-14-17	AM	-3°C	4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
60-110	05-14-17	AM	-3°C	1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
60-111	05-14-17	AM	-3°C	4.1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
61-111	05-14-17	AM	-3°C	0.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
111-112	05-14-17	AM	-3°C	3.5	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
112-113	05-14-17	AM	-3°C	3.3	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudureur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
113-114	05-14-17	AM	-3°C	3.1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
114-115	05-14-17	AM	-3°C	3.3	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
115-116	05-14-17	AM	-3°C	1.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
115-117	05-14-17	AM	-3°C	1.2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
61-112	05-14-17	AM	-3°C	4.2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
62-112	05-14-17	AM	-3°C	0.7	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
62-113	05-14-17	AM	-3°C	4.1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
63-113	05-14-17	AM	-3°C	0.9	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
63-114	05-14-17	AM	-3°C	4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
66-114 N-S	05-14-17	AM	-3°C	1.1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
66-114 E-W	05-14-17	AM	-3°C	0.7	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
65-114	05-14-17	AM	-3°C	1.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
65-115	05-14-17	AM	-3°C	2.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
64-115	05-14-17	AM	-3°C	2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
64-116	05-14-17	AM	-3°C	3	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
116-117	05-14-17	AM	-3°C	2.4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	AM			X		Full seam	O
101-118	05-14-17	PM	0°C	4.5	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
118-119	05-14-17	PM	0°C	4.3	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
119-120	05-14-17	PM	0°C	4.1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
120-121	05-14-17	PM	0°C	4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
121-122	05-14-17	PM	0°C	4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
122-123	05-14-17	PM	0°C	4	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
123-124	05-14-17	PM	0°C	3.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
124-125	05-14-17	PM	0°C	3.7	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
125-126	05-14-17	PM	0°C	3.6	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
126-127	05-14-17	PM	0°C	3.2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
127-128	05-14-17	PM	0°C	3.1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
128-129	05-14-17	PM	0°C	3	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
129-130	05-14-17	PM	0°C	3	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM	X		X		Full Seam Ultrasound at 0,5m of EEOS	O
12-118	05-14-17	PM	0°C	1.9	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
11-118	05-14-17	PM	0°C	3	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
11-119	05-14-17	PM	0°C	1.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
10-119	05-14-17	PM	0°C	2.1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
10-120	05-14-17	PM	0°C	1.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
9-120	05-14-17	PM	0°C	3.1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
9-121	05-14-17	PM	0°C	1.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
8-121	05-14-17	PM	0°C	3.1	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
8-122	05-14-17	PM	0°C	1.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
7-122	05-14-17	PM	0°C	3.2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
7-123	05-14-17	PM	0°C	1.7	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
6-123	05-14-17	PM	0°C	3.2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
6-124	05-14-17	PM	0°C	1.7	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
5-124	05-14-17	PM	0°C	3.2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
5-125	05-14-17	PM	0°C	1.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudureur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
4-125	05-14-17	PM	0°C	3.2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
4-126	05-14-17	PM	0°C	1.7	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
3-126	05-14-17	PM	0°C	3.2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
3-127	05-14-17	PM	0°C	1.6	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
2-127	05-14-17	PM	0°C	3.3	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
2-128	05-14-17	PM	0°C	1.6	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
1-128	05-14-17	PM	0°C	3.3	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
1-129	05-14-17	PM	0°C	1.7	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
38-129	05-14-17	PM	0°C	2	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
38-130	05-14-17	PM	0°C	2.8	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
39-130	05-14-17	PM	0°C	2.9	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O

Seaming Procedures Procédures de Soudures

Project Name / Nom de Projet: Meliadine dike - DCP-5
Project No. / No. de Projet: C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ: Michael Gilbert

Seaming Procedures / Procédures de Soudures							Non-Destructive Testing / Essai Non-Destructif							
Seam No. No. de Soudure	Date of Seaming Date de Soudure (mm/dd/yy)	Time of Seaming Heure de Soudure	Temperature Température (°C)	Seam Length Longueur Soudure (m)	Trial Test No. No. Calibration	Technician-Welder Soudeur	Test Date Date de l'essai (mm/dd/yy)	Time Heure	Ultrasons	Vacuum Box Boîte à Vide	Visual Inspection Inspection visuelle	Destructive test Essai destructif	Testing Details/Location Détails de l'essai/Localisation	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
41-130	05-14-17	PM	0°C	2.5	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O
40-130	04-14-17	PM	0°C	4.9	C-10	P.A/O.B	05-14-17	PM			X		Full seam	O

Total Seam Length 1293.1

Repair Report Rapport de Réparation

Project Name / Nom de Projet:

Meliadine dike - DCP-5

Project No. / No. de Projet:

C-16203

QC Inspector / Inspecteur CQ:

Michael Gilbert

Repair No. No. Réparation	Type & Dimensions Type et Dimensions			Location of Repair Localisation de la Réparation				Temperature (°C) Température (°C)	Date Repaired (mm/dd/yy) Date Réparée (mm/jj/aa)	Date Repair Verified Date Réparée Vérifiée (mm/dd/yy)	Approved (Yes/No) Approuvé (Oui/Non)
	Patch Empiècement	Extrusion Weld or Bead Soudure Extrusion	Pipe Boot Manchon d'étanchéité	On Panel No. Sur Panneau No.	On Seam No. Sur Soudure No.	Intersection of Panels Intersection des Panneaux	Sample Location Localisation de l'échantillon				
DCP-5, Stage 2											
R-1	P2			85			At 2m of West and 2m of South	-1	05-14-17	05-14-17	Y
R-2	P2			85			At 2m of South and 4m of West	-1	05-14-17	05-14-17	Y
R-3	P2			85			At 2m of South and 6m of West	-1	05-14-17	05-14-17	Y
R-4	P2			86			At 1,5m of West and 2m of South	-1	05-14-17	05-14-17	Y
R-5	P2			86			At 3,5m of West and 2m of South	-1	05-14-17	05-14-17	Y
R-6	P1			111			At 0,8m of North and 0,8m of West	-1	05-14-17	05-14-17	Y
R-7			B	112			At 1,5m of North and 1m of West	-1	05-14-17	05-14-17	Y
R-8			B	129			At 1m of South and 1m of West	-1	05-14-17	05-14-17	Y

CHARTRE/CHART : Empiècement/Patch (**P1** 0.3m à/to 0.6m; **P2** 0.6m à/to 1m; **P3** over 1m et plus), Extrusion (**E**), Embout/Pipe Boot (**B**), Cap strip (**CS**), Doublure/Reinforcement (**DB**) et/and Reconstruction