

PRÉPARATION GÉNÉRALE DE LA SURFACE

Toutes les surfaces doivent être saines, sèches, propres et exemptes d'huile, de graisse, de moisissures, d'agents de démoulage, de produits de cure, de liance ou autres substances étrangères. Pour assurer une apparence optimale, l'apprêt ou la couche de fond devra être lisse et exempt de tout défaut de surface tel que coulure, pulvérisation sèche et peau d'orange importante.

Nouvelles surfaces : Acier – Pour une application directe sur l'acier, décapage au jet d'abrasif jusqu'à ce que le métal soit presque blanc conformément aux normes SSPC-SP10 ou SSI-Sa2½. Le profil de l'acier, après le décapage, devrait être de 1,5-2,5 mils (38-63 microns) de profondeur et dentelé plutôt que bosselé (à la suite d'un grenaillage), ou nettoyer et apprêter avec l'époxy DEVRAN® 224HS, BAR-RUST® 235 ou BAR-RUST® 233H. Bloc de béton. – obturer avec l'époxy DEVRAN® 224HS, BAR-RUST® 235 ou BAR-RUST® 233H. Fibre de verre – essuyer avec le solvant, poncer légèrement et essuyer de nouveau avec le solvant. Apprêter avec le DEVRAN® 201. Planchers de béton, béton coulé – durcir au moins 30 jours.

Décapage à l'acide ou au jet d'abrasif le béton lisse, émaillé ou taché de liance. Apprêter avec l'époxy DEVRAN® 224HS, BAR-RUST® 235 ou BAR-RUST® 233H dilué à 25% avec le diluant recommandé, ou utiliser l'enduit pénétrant PRE-PRIME® 167. Cloisons sèches – apprêter avec un apprêt vapoïfuge au latex acrylique. Acier galvanisé et aluminium – enlever la saleté et les huiles avec un solvant ou avec le nettoyeur DEVPREP® 88, puis rincer à grande eau. Apprêter avec l'apprêt époxy DEVRAN® 201 ou 205. Pour une application directe sur le métal, décapage légèrement conformément à la norme SSPC-SP-7 pour créer un profil en surface.

Surfaces déjà peintures : enlever la peinture cloquée et écaillée. Poncer légèrement les surfaces brillantes. Vérifier si il y a décollement ou ségrégation des anciens revêtements. Si oui, les enlever. Apprêter les surfaces nues avec l'apprêt spécifié à l'article Surfaces neuves.

MODE D'EMPLOI

Coloration : colorer la base appropriée avec les colorants CHROMA-CHEM 844. (Ne pas utiliser de colorants à base d'eau). Ajouter les colorants seulement à la portion base. Mélanger à fond avant d'ajouter la portion convertisseur. Lorsque le DEVTHANE® 359 est appliqué directement sur le métal, on obtient de meilleurs résultats en utilisant des couleurs prémélangées.

Dilution : normalement, la dilution n'est ni nécessaire ni souhaitable. Toutefois, dépendant des règlements locaux relatifs aux COV et à la qualité de l'air, une petite quantité (5% ou moins par volume) de solvants indiqués au recto peuvent être ajoutées. Une petite quantité (5% ou moins par volume) de diluant T-17 améliorera l'application au rouleau ou au pinceau. Si les règlements locaux relatifs au COV et à la qualité de l'air ne posent pas problème, et selon l'assemblage individuel de l'équipement de pulvérisation, une dilution additionnelle sera tolérée pour obtenir le fini individuel souhaité.

Mélangeage : la peinture-émaill DEVTHANE® 359 est un produit à deux constituants fourni en ensembles de 5 gallons (18,925 l) et 1 gallon (3,785 l) qui contiennent la proportion adéquate d'ingrédients. Tout le contenu d'un contenant doit être mélangé avec l'autre. Il est important que les pièces d'équipement soient exemptes d'humidité et que celle-ci ne contamine pas le revêtement. Mélanger d'abord la portion base au malaxeur mécanique pour obtenir un mélange lisse et homogène. Puis ajouter le convertisseur lentement en agitant constamment. Quand tout le convertisseur a été ajouté, continuer de mélanger lentement. La durée d'utilisation du mélange est de 8 heures à 77°F (25°C). Des températures plus élevées et une humidité excessive réduiront le temps d'utilisation du revêtement, alors que des températures plus basses l'augmenteront.

Application : appliquer avec un pulvérisateur conventionnel ou sans air, un rouleau ou un pinceau. Pour la pulvérisation sans air, utiliser tout pulvérisateur sans air pneumatique, électrique ou à gaz ayant une capacité de 3000 psi (207 bars) et compatible avec des buses de 0,015 à 0,019" (0,375-0,475 mm). Des pistolets multiples et des longs tuyaux de liquide exigent des pompes ayant une capacité

adéquate. Pour une pulvérisation à l'air, utiliser un pistolet DeVilbiss MBC-510, une buse « E » ou « D » et un chapeau d'air 704 ou l'équivalent. Ajuster la pression du liquide et de l'air pour obtenir une bonne forme de jet. L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur de feuillet et/ou l'opacité requises.

Note : S'assurer que tout l'équipement de pulvérisation et les tuyaux de liquide sont propres et exempts d'eau ou de solvants non compatibles. Pour une application au pinceau, utiliser des pinceaux secs, propres et de bonne qualité. Pour une application au rouleau, utiliser des rouleaux neufs à poils courts. Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées ou par temps très humide alors qu'une condensation ou un brouillard pourrait se déposer sur le revêtement pendant le durcissement.

Rendement superficiel spécifique : couvre 160-241 pi²/gal (3,9-5,9 m²/l) dépendant de la texture de la surface et de la porosité. Prévoir des pertes dues à la surpulvérisation ou aux aspérités des surfaces.

Temps de séchage : à 70°F (21°C) et 50% HR, prêt à recouvrir en 5 heures et sec en profondeur en 7 heures.

Nettoyage : utiliser le diluant T-9

Accélération du durcissement : on peut utiliser le catalyseur uréthane 070A0000 pour accélérer le durcissement si la température est à 40°F (5°C) ou moins. L'ajout de 1 (29,8 ml) ou 2 oz (59,12 ml) par gallon (3,785 l) réduira le temps de séchage en profondeur d'environ un tiers ou de moitié respectivement à 40°F (5°C). La durée de vie en pot sera réduite de moitié ou des trois quarts.

PRÉCAUTIONS

DANGER LIQUIDE ET VAPEUR INFLAMMABLES. CAUSE DES BRÛLURES AUX YEUX ET À LA PEAU. NOCIF OU MORTEL EN CAS D'INGESTION. RISQUE D'ASPIRATION – PEUT PÉNÉTRER DANS LES POUMONS ET CAUSER DES DOMMAGES. NOCIF EN CAS D'INHALATION. PEUT AVOIR DES EFFETS SUR LE SYSTÈME NERVEUX CENTRAL, CAUSANT NOTAMMENT DES ÉTOURDISSEMENTS, MAUX DE TÊTE OU NAUSÉES. CAUSE L'IRRITATION DES VOIES RESPIRATOIRES. PEUT CAUSER DES RÉACTIONS ALLERGIQUES CUTANÉES ET PULMONAIRES. DANGEREUX SI ABSORBÉ PAR LA PEAU. UNE SUREXPOSITION PEUT CAUSER DES DOMMAGES AU SANG, AU FOIE ET AUX REINS. UTILISER UNIQUEMENT AVEC UNE VENTILATION ADEQUATE. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS. AVIS : les produits de cette série contiennent des solvants. Des rapports ont établi un lien entre une surexposition professionnelle répétée et prolongée aux solvants, et des dommages permanents au cerveau et au système nerveux. Un usage abusif intentionnel, en concentrant et en inhalant volontairement le contenu, peut être dangereux ou mortel. Pour toute information urgente, composer le 1 800 545-2843. Pour plus d'informations relatives à la sécurité, consulter la fiche signalétique de ce produit. Garder loin de la chaleur, des étincelles et des flammes. Ne pas fumer. Les vapeurs pourraient s'enflammer. Éloigner toutes les flammes, brûleurs, poêles, appareils de chauffage et bacs brûleur et débrancher tous les moteurs et appareils électriques avant d'utiliser et jusqu'à ce que les vapeurs aient disparu. En cas de ponçage, porter un masque antipoussière pour éviter de respirer la poussière de ponçage. Ne pas respirer les vapeurs ou brumes de pulvérisation. Si vous éprouvez des larmoiements, des maux de tête ou des étourdissements, quittez l'endroit. Un respirateur bien utilisé peut offrir une protection additionnelle. Demander l'avis d'un professionnel avant son utilisation. Refermer le contenant après chaque usage. **PREMIERS SOINS :** en cas de contact avec la peau, bien laver rapidement à l'eau et au savon, et enlever les vêtements contaminés. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à grande eau, pendant au moins 15 minutes. Consulter un médecin de toute urgence. En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin. Si l'inhalation entraîne un malaise, aller dans un endroit où l'air est frais. Si le malaise persiste ou que la respiration devient difficile, consulter un médecin. Note : ces mises en garde s'appliquent à l'ensemble des produits de cette série. Avant d'utiliser, lire et suivre les recommandations sur la FS et sur l'étiquette.

EXPÉDITION

Classification : peinture, 3 PG III, UN1263 (liquide inflammable)

Point d'éclair : 80°F (27°C)

Emballage : ensemble d'un gallon (3,785 l)

0,8 gallon (3,04 l) de base

0,2 gallon (0,76 l) de convertisseur

ensemble de 5 gallons (18,925 l)

4 gallons (15,14 l) de base

1 gallon (3,785 l) de convertisseur

Poids à l'expédition :

ensemble de 4 – 1 gallon (15,14) – 60 lbs (27,2 kg)

ensemble de 5 gallons (18,925) – 66 lbs (29,9 kg)

359XXXXX (08/01)

Formulaire n° 68656B

DEVOE
HIGH PERFORMANCE
COATINGS

8200, rue Keele
Concord ON L4K 2A5
(905) 669-1020

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ : À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document / et exactes au moment de la publication, mais peuvent changer sans préavis. Nous garantissons que notre produit est conforme aux spécifications indiquées dans le présent document. NOUS NE FAISONS AUCUNE AUTRE GARANTIE EXPRESSE OU IMPLICITE. NOTAMMENT NOUS NE FAISONS AUCUNE GARANTIE RELATIVE À LA QUALITÉ MARCHANDE OU À L'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER. La responsabilité, le cas échéant, se limite au remplacement du produit ou au remboursement du prix d'achat. LA MAIN-D'OEUVRE ET LES COÛTS DE MAIN-D'OEUVRE, AINSI QUE LES AUTRES DOMMAGES INDIRECTS, SONT EXCLUS.

Devco Coatings est membre du groupe mondial ICI

PROCÉDURE POUR PEINTURE										COTE	
COMP. <u>GROUPE PROMEC</u>		DATE		1-Jun-17		W.O.		<u>W80055</u>			
DESCRIPTION		<u>PEINTURER STRUCTURE</u>									
COMPLÉTÉ PAR:											
NETTOYAGE		QUA.									
SANDBLAST SABLE		QUA.									
SANDBLAST GRENAILLE D'ACIER		<u>SSPC-SP6</u>									
DÉLAIS POUR APPLIQUER LE PRIMER OU LA PEINTURE APRÈS LE SANDBLAST											
DEGRÉ D'HUMIDITÉ		TEMPS/HEURES				DEGRÉ D'HUMIDITÉ		TEMPS/HEURES			
85 A 90 %		1				60 A 69%		8			
80 A 84%		2				50 A 59%		10			
70 A 79%		4				50 ET MOINS		24			
PRIMER ÉPOXY											
COMPAGNIE:		<u>DEVCO</u>						COULEUR			
PRODUIT		<u>BAR-RUST 235 2973</u>						<u>LIGHT GREY</u>			
MILS PAR COUCHE HUMIDE		<u>14.71</u>		<u>A</u>		<u>17.65</u>		PAR COUCHE			
MILS PAR COUCHE SEC		<u>10</u>		<u>A</u>		<u>12</u>		PAR COUCHE			
NOMBRE DE COUCHE		<u>1</u>								TAUX DE SOLIDE % <u>68</u>	
RATIO		BASE		DURCISSEUR		DILUANT					
		<u>4</u>		<u>1</u>		<u>0 A 10%</u>					
		<u>BAR-RUST 235</u>		<u>235C0910 (LENT)</u>		<u>XYLENE OU T-10</u>					
TEMPS DE SÉCHAGE MANIPULATION		<u>77</u> °F		<u>3.00</u>		HRS					
DÉLAI DE RECOUVREMENT		<u>6.00 A 720.00</u>				HRS					
TEMPS D'INCORPORATION		<u>0.15</u> MIN.						SURFACE		<u>1900</u>	
DURÉE DE VIE EN POT		<u>4.00</u> A <u>77</u> °F						PERTE		<u>40</u>	
QUANTITÉ DE PRIMER MÉLANGE:								NOMBRE DE GALLONS			
								<u>29.258</u>			
PEINTURE ÉPOXY											
COMPAGNIE:		<u>DEVCO</u>						COULEUR			
PRODUIT		<u>DEVTHANE 359 RAL 7030</u>						<u>STONE GREY</u>			
MILS PAR COUCHE HUMIDE		<u>5.00</u>		<u>A</u>		<u>6.67</u>		PAR COUCHE			
MILS PAR COUCHE SEC		<u>3</u>		<u>A</u>		<u>4</u>		PAR COUCHE			
NOMBRE DE COUCHE		<u>1</u>								TAUX DE SOLIDE % <u>60</u>	
RATIO		BASE		DURCISSEUR		DILUANT					
		<u>4</u>		<u>1</u>		<u>0 A 5%</u>					
		<u>DEVTHANE 359</u>		<u>DEVTHANE 359 CONVERTISSEUR</u>		<u>T-9</u>					
TEMPS DE SÉCHAGE MANIPULATION		<u>80</u> °F		<u>5.00</u>		HRS					
DÉLAI DE RECOUVREMENT		<u>3.00</u>				HRS					
TEMPS D'INCORPORATION				MIN.				SURFACE		<u>1900</u>	
DURÉE DE VIE EN POT		<u>8.00</u> A <u>77</u> °F						PERTE		<u>40</u>	
QUANTITÉ DE PEINTURE MÉLANGE:								NOMBRE DE GALLONS			
								<u>11.060</u>			
NOMBRE DE MILS DE PRIMER ET DE PEINTURE SEC LA JOB TERMINÉ. <u>13</u> A <u>16</u>											
ÉPOXY											

PROCÉDURE POUR PEINTURE										COTE	
COMP. <u>GROUPE PROMEC</u>		DATE		1-Jun-17		W.O.		<u>W80055</u>			
DESCRIPTION		<u>PEINTURER HANDRAIL</u>									
COMPLÉTÉ PAR:											
NETTOYAGE		QUA.									
SANDBLAST SABLE		QUA.									
SANDBLAST GRENAILLE D'ACIER		<u>SSPC-SP6</u>									
DÉLAIS POUR APPLIQUER LE PRIMER OU LA PEINTURE APRÈS LE SANDBLAST											
DEGRÉ D'HUMIDITÉ		TEMPS/HEURES		DEGRÉ D'HUMIDITÉ		TEMPS/HEURES					
85 A 90 %		1		60 A 69%		8					
80 A 84%		2		50 A 59%		10					
70 A 79%		4		50 ET MOINS		24					
PRIMER ÉPOXY											
COMPAGNIE:		<u>DEVOE</u>						COULEUR			
PRODUIT		<u>BAR-RUST 235 2973</u>						<u>LIGHT GREY</u>			
MILS PAR COUCHE HUMIDE		<u>14.71</u>	A	<u>17.65</u>	PAR COUCHE						
MILS PAR COUCHE SEC		<u>10</u>	A	<u>12</u>	PAR COUCHE						
NOMBRE DE COUCHE		<u>1</u>									
								TAUX DE SOLIDE %		<u>68</u>	
RATIO		BASE		DURCISSEUR		DILUANT					
		<u>4</u>		<u>1</u>		<u>0 A 10%</u>					
		<u>BAR-RUST 235</u>		<u>235C0910 (LENT)</u>		<u>XYLENE OU T-10</u>					
TEMPS DE SÉCHAGE MANIPULATION		<u>77</u> °F		<u>3.00</u>		HRS					
DÉLAI DE RECOUVREMENT		<u>6.00 A 720.00</u>		HRS							
TEMPS D'INCORPORATION		<u>0.15</u> MIN.									
DURÉE DE VIE EN POT		<u>4.00</u>	A	<u>77</u>	°F						
QUANTITÉ DE PRIMER MÉLANGE:								NOMBRE DE GALLONS			
								<u>47.846</u>			
PEINTURE ÉPOXY											
COMPAGNIE:		<u>DEVOE</u>						COULEUR			
PRODUIT		<u>DEVTHANE 359 RAL 1023</u>						<u>SAFETY YELLOW</u>			
MILS PAR COUCHE HUMIDE		<u>5.00</u>	A	<u>6.67</u>	PAR COUCHE						
MILS PAR COUCHE SEC		<u>3</u>	A	<u>4</u>	PAR COUCHE						
NOMBRE DE COUCHE		<u>1</u>									
								TAUX DE SOLIDE %		<u>60</u>	
RATIO		BASE		DURCISSEUR		DILUANT					
		<u>4</u>		<u>1</u>		<u>0 A 5%</u>					
		<u>DEVTHANE 359</u>		<u>DEVTHANE 359 CONVERTISSEUR</u>		<u>T-9</u>					
TEMPS DE SÉCHAGE MANIPULATION		<u>80</u> °F		<u>5.00</u>		HRS					
DÉLAI DE RECOUVREMENT		<u>3.00</u>		HRS							
TEMPS D'INCORPORATION				MIN.							
DURÉE DE VIE EN POT		<u>8.00</u>	A	<u>77</u>	°F						
QUANTITÉ DE PEINTURE MÉLANGE:								NOMBRE DE GALLONS			
								<u>18.087</u>			
NOMBRE DE MILS DE PRIMER ET DE PEINTURE SEC LA JOB TERMINÉ.											
				<u>13</u>		A		<u>16</u>			
ÉPOXY											

NORMEX	RAPPORT DE JET DE SABLE ET RECOUVREMENT	N 80055¹
---------------	--	----------------------------

Client : CONSTRUCTION PHOENIX

P.O.# : _____

Project : 4048

Quote No. : _____

Inspected by : _____

Date : _____

EQUIPMENT : _____

SANDBLAST (jet de sable)

SANDBLAST MATERIAL (matériel) : alun

INITIALS : BW

DATE : 10-06-17

SANDBLAST PROFILE (Add PRESS-O-FILM below) (profil du jet de sable) (ajouter PRESS-O-FILM dans le rectangle)

--	--

PRIMER (couche primaire)

PRODUCT : PRIMER 235
(produit)

COLOUR : gris

NO. OF COATS : 1-2
(nombre de couches)

DRYING TEMP : 24
(temp. de séchage)

DRYING TIME (hrs) : 24
(temps de séchage)

% HUMIDITY : 22

AVG MILS/COAT (DFT) : 1.7 to 2.8
(mils par couche sec)

INITIALS : BV

DATE : 10-06-17
11-06-17

TOP COAT (peinture)

PRODUCT : DEVILBOND 359
(produit)

COLOUR : stone grey

NO. OF COATS : 1
(nombre de couches)

DRYING TEMP : 24
Temp. de séchage)

DRYING TIME (hrs) : 24
(temps de séchage)

% HUMIDITY : 25

AVG MILS/COAT (DFT) : 12 to 20
(mils par couche sec)

INITIALS : MR

DATE : 12-06-17

FINAL INSPECTION: _____

DATE : _____

SIGNATURE

Remarks:

NORMEX	RAPPORT DE JET DE SABLE ET RECOUVREMENT	W 80055 ¹
---------------	--	-----------------------------

Client : CONSTRUCTION PROMEC

P.O.# : _____

Project : 404B

Quote No. : _____

Inspected by : _____

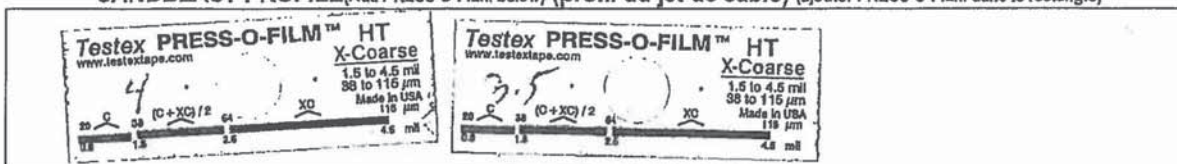
Date : _____

EQUIPMENT : _____

SANDBLAST (jet de sable)

SANDBLAST MATERIAL (matériel) : acier INITIALS : BW DATE : 12-06-17

SANDBLAST PROFILE (Add PRESS-O-FILM below) (profil du jet de sable) (ajouter PRESS-O-FILM dans le rectangle)



PRIMER (couche primaire)

PRODUCT : BAR - GUST 235
(produit)

COLOUR : gris

NO. OF COATS : 1-2
(nombre de couches)

DRYING TEMP : 24
(temp. de séchage)

DRYING TIME (hrs) : 24
(temps de séchage)

% HUMIDITY : 22

AVG MILS/COAT (DFT) : 12.708
(mils par couche sec)

INITIALS : BV

DATE : 10-06-17
12-06-17

TOP COAT (peinture)

PRODUCT : DEVELTA 359
(produit)

COLOUR : stone gray

NO. OF COATS : 1
(nombre de couches)

DRYING TEMP : 24
Temp. de séchage)

DRYING TIME (hrs) : 24
(temps de séchage)

% HUMIDITY : 25

AVG MILS/COAT (DFT) : 12.00
(mils par couche sec)

INITIALS : MD

DATE : 12-06-17

FINAL INSPECTION: _____

DATE : _____

SIGNATURE

Remarks:

NORMEX	RAPPORT DE JET DE SABLE ET RECOUVREMENT	<u>W8055</u> 1
---------------	--	----------------

Client : CONSTRUC HON PHARU P.O.# : _____
 Project : 4048 Quote No. : _____
 Inspected by : _____ Date : _____
 EQUIPMENT : _____

SANDBLAST (jet de sable)

SANDBLAST MATERIAL (matériel) : clean INITIALS : MB DATE : 13-06-17

SANDBLAST PROFILE (Add PRESS-O-FILM below) (profil du jet de sable) (ajouter PRESS-O-FILM dans le rectangle)

--	--

PRIMER (couche primaire)

PRODUCT : Primer 235 COLOUR : light grey NO. OF COATS : 102
 (produit) (nombre de couches)
 DRYING TEMP : 24 DRYING TIME (hrs) : 24 % HUMIDITY : 23
 (temp. de séchage) (temps de séchage)
 AVG MILS/COAT (DFT) : 12708 INITIALS : MB DATE : 13-06-17
 (mils par couche sec) 20708 14-06-17

TOP COAT (peinture)

PRODUCT : Acrylic 359 COLOUR : stone grey NO. OF COATS : 1
 (produit) (nombre de couches)
 DRYING TEMP : 24 DRYING TIME (hrs) : 24 % HUMIDITY : 18
 (Temp. de séchage) (temps de séchage)
 AVG MILS/COAT (DFT) : 1219 INITIALS : MB DATE : 15-06-17
 (mils par couche sec)

FINAL INSPECTION: _____ DATE : _____
 SIGNATURE

Remarks:

NORMEX	RAPPORT DE JET DE SABLE ET RECOUVREMENT	1 <i>W80055</i>
---------------	--	---------------------------

Client : Construction Provec P.O.# : _____
 Project : 4048 Quote No. : _____
 Inspected by : _____ Date : _____
 EQUIPMENT : _____

SANDBLAST (jet de sable)

SANDBLAST MATERIAL (matériel) : alum INITIALS : my DATE : 13-06-17

E (Add PRESS-O-FILM below) (profil du jet de sable) (ajouter PRESS-O-FILM dans le rectangle)

--	--

PRIMER (couche primaire)

PRODUCT : Bar Res 235 COLOUR : light grey NO. OF COATS : 1-2
 (produit) (nombre de couches)
 DRYING TEMP : 24 DRYING TIME (hrs) : 24 % HUMIDITY : 23
 (temp. de séchage) (temps de séchage)
 AVG MILS/COAT (DFT) : 1e 7.58 INITIALS : my DATE : 13-06-17
 (mils par couche sec) 2e 7.58 14-06-17

TOP COAT (peinture)

PRODUCT : Bar Res 359 COLOUR : stone grey NO. OF COATS : 1
 (produit) (nombre de couches)
 DRYING TEMP : 24 DRYING TIME (hrs) : 24 % HUMIDITY : 18
 (temp. de séchage) (temps de séchage)
 AVG MILS/COAT (DFT) : 12.5 17 INITIALS : my DATE : 15-06-17
 (mils par couche sec)

FINAL INSPECTION: _____ DATE : _____
 SIGNATURE

Remarks:

NORMEX	RAPPORT DE JET DE SABLE ET RECOUVREMENT	<i>W 800 5" 5"</i> 1
---------------	--	----------------------

Client : Construction Banque P.O.# : _____
 Project : 4098 Quote No. : _____
 Inspected by : _____ Date : _____
 EQUIPMENT : _____

SANDBLAST (jet de sable)

SANDBLAST MATERIAL (matériel) : alun INITIALS : my DATE : 16-07-17

SANDBLAST PROFILE (Add PRESS-O-FILM below) (profil du jet de sable) (ajouter PRESS-O-FILM dans le rectangle)

--	--

PRIMER (couche primaire)

PRODUCT : Ba no 235 COLOUR : gris NO. OF COATS : 1.2
 (produit) (nombre de couches)
 DRYING TEMP : 24 DRYING TIME (hrs) : 24 % HUMIDITY : 30
 (temp. de séchage) (temps de séchage)
 AVG MILS/COAT (DFT) : 1.2 700 INITIALS : my DATE : 16-06-17
 (mils par couche sec) 2.2 700 17-06-17

TOP COAT (peinture)

PRODUCT : Reverthane 359 COLOUR : Stone gray NO. OF COATS : 1
 (produit) (nombre de couches)
 DRYING TEMP : 24 DRYING TIME (hrs) : 24 % HUMIDITY : 28
 (Temp. de séchage) (temps de séchage)
 AVG MILS/COAT (DFT) : 10 @ 15 INITIALS : my DATE : 19-06-17
 (mils par couche sec)

FINAL INSPECTION: _____ DATE : _____
 SIGNATURE

Remarks:

NORMEX	RAPPORT DE JET DE SABLE ET RECOUVREMENT	1 <i>V 900 55</i>
---------------	--	-----------------------------

Client : Construction Phoenix P.O.# : _____
 Project : 4048 Quote No. : _____
 Inspected by : _____ Date : _____
 EQUIPMENT : _____

SANDBLAST (jet de sable)

SANDBLAST MATERIAL (matériel) : alume INITIALS : MR DATE : 16-07-17

SANDBLAST PROFILE (Add PRESS-O-FILM below) (profil du jet de sable) (ajouter PRESS-O-FILM dans le rectangle)

--	--

PRIMER (couche primaire)

PRODUCT : Burnt 235 COLOUR : gris NO. OF COATS : 1-2
 (produit) (nombre de couches)
 DRYING TEMP : 24 DRYING TIME (hrs) : 24 % HUMIDITY : 30
 (temp. de séchage) (temps de séchage)
 AVG MILS/COAT (DFT) : 12 758 INITIALS : MR DATE : 16-06-17
 (mils par couche sec) 24 708 17-06-17

TOP COAT (peinture)

PRODUCT : Donthine 379 COLOUR : jaune seint NO. OF COATS : 1
 (produit) (nombre de couches)
 DRYING TEMP : 24 DRYING TIME (hrs) : 24 % HUMIDITY : 28
 Temp. de séchage) (temps de séchage)
 AVG MILS/COAT (DFT) : 10 15 INITIALS : MR DATE : 19-06-17
 (mils par couche sec)

FINAL INSPECTION: _____ DATE : _____
 SIGNATURE

Remarks:



Work Order Check List

Client: CONSTRUCTION PROHEC Quote: 4048 Work Order: 80049

Part Description: (11) CONTAINER CATWALK

N/A YES

- ☐ ☒ Validate Material & Preparation
- ☐ ☒ Visual Inspection complete. (Sharp edges, spatter, welding as per drawing...)
- ☐ ☒ Dimensional Report.
- ☐ ☒ Weld Map.
- ☐ ☒ NDT (LPI, MPI, UT, X-Ray and Visual) refer to ITP & quality assurance program.
- ☐ ☒ All parts fit as an assembly if required by production manager. (Revise packing list?)
- ☐ ☒ Shop bolts required? If yes tightened. (How?)
- ☐ ☒ Sandblasting & Coating Report.
- ☐ ☒ Pictures.
- ☐ ☒ All items on W.O. accounted for. (Work order screening)
- ☐ ☒ Components packaged for shipping. (Includes ship loose items, belts, seals, motors,...)
- ☒ ☐ Are all extra materials and consumables entered on W.O.?
- ☒ ☐ Are all error reports filled and attached?
- ☒ ☐ Are all non conformance documented?

Note: Once complete and signed, returned to Project Manager.

Remark: Des fer angles ont été ajoutés sous les marches pour
pouvoir les fixer dans les limons.

Project Leader: Emmanuel Quin

Date: 28/06/2017

Quality Control: Emmanuel Quin

Date: 28/06/2017

Production Manager: _____

Date: _____



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB
Transférable Soudeur

Nom: MARCELLIN PAUL
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: mai 03, 2019

Mode: Semi-Automatique
Mécanisé avec électrode unique
Automatique avec électrode unique

Matériau: Acier au carbone
Procédé: FCAW/MCAW
Norme: CSA W47.1
Catégorie: S

Classe: PLATI/HORIZONTALE/VERTICALE(M)/PLAFOND

Voir les conditions au verso

L09



Soudeur # 106



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une entreprise certifiée par le CWB
Transférable Soudeur

Nom: LOUIS CARON

Date d'exp: fevr. 16, 2018

Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC

Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Matériau: Acier au carbone

Mode: Semi-Automatique

Procédé: ECAW/MCAW

Mécanisé avec électrode unique

Norme: CSA W47.1

Automatisé avec électrode unique

Catégorie: B

Classé: PLAT/HORIZONTALE/VERTICALE/M/PLAFOND

Voir les conditions au verso

L-03



Work Order Check List

Client: CONSTRUCTION PROUEC Quote: 404K Work Order: 80065

Part Description: CONTAINER CATWALK HANDRAILS (11L + 11R)

N/A YES

- ☐ ☒ Validate Material & Preparation
- ☐ ☒ Visual inspection complete. (Sharp edges, spatter, welding as per drawing...)
- ☐ ☒ Dimensional Report.
- ☐ ☒ Weld Map.
- ☐ ☒ NDT (LPI, MPI, UT, X-Ray and Visual) refer to ITP & quality assurance program.
- ☐ ☒ All parts fit as an assembly if required by production manager. (Revise packing list?)
- ☒ ☐ Shop bolts required? If yes tightened. (How?)
- ☐ ☒ Sandblasting & Coating Report.
- ☐ ☒ Pictures.
- ☐ ☒ All items on W.O. accounted for. (Work order screening)
- ☐ ☒ Components packaged for shipping. (Includes ship loose items, belts, seals, motors,...)
- ☒ ☐ Are all extra materials and consumables entered on W.O.?
- ☒ ☐ Are all error reports filled and attached?
- ☒ ☐ Are all non conformance documented?

Note: Once complete and signed, returned to Project Manager.

Remark: Les gardes-corps ont été fabriqués dans un gabarit
afin d'en assurer l'exactitude et la similitude.

Project Leader: Emmanuel Cloutier

Date: 28/06/2017

Quality Control: Emmanuel Cloutier

Date: 28/06/2017

Production Manager: _____

Date: _____



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB
Transférable Soudeur

Nom: SAMUEL GOULET
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: mars 15, 2019

Mode: MANUEL

Matériau: Acier au carbone
Procédé: SMAW
Norme: CSA W47.1
Catégorie: S
Électrode: F4

Classe: PLAT/HORIZONTALE/VERTICALE(M)/PLAFOND

Voir les conditions au verso



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB
Transférable Soudeur

Nom: SAMUEL GOULET
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: mars 15, 2019

Mode: Semi-Automatique
Mécanisé avec électrode unique
Automatique avec électrode unique

Matériau: Acier au carbone
Procédé: FCAW/MCAW
Norme: CSA W47.1
Catégorie: S

Classe: PLAT/HORIZONTALE/VERTICALE(M)/PLAFOND

Voir les conditions au verso

L 25

CWB **Qualification pour soudeur**
 Valable uniquement lorsqu'employé dans une entreprise certifiée par le CWB
 Transférable Soudage

Nom: LOUIS CARON	Date d'exp: fevr. 16, 2018
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC	
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus	
Matériau: Acier au carbone	
Mode: Semi-Automatique	Process: ECW/MCAW
Mécanisme avec électrode unique	Nom: CSA W47.1
Automatique avec électrode unique	Catégorie: 6
Class: PLAT/HORIZONTALE/VERTICALE/M/PLAFOND	

Voir les conditions au verso

L-03



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une entreprise certifiée par le CWB

Transférable Soudeur

Nom: ALEXANDRE JULIEN
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus
Mode: Semi-Automatique
Mécanisé avec électrode unique
Automatique avec électrode unique
Classe: PLAT

Date d'exp: nov. 17, 2010
Matériau: Acier au carbone
Procédé: FCAW/MCAW
Norme: CSA W47.1
Catégorie: S

Voir les conditions au verso



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une entreprise certifiée par le CWB

Transférable Soudeur

Nom: ALEXANDRE JULIEN
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus
Mode: MANUEL
Classe: PLAT

Date d'exp: nov. 17, 2010
Matériau: Acier au carbone
Procédé: SMAW
Norme: CSA W47.1
Catégorie: S
Électrode: F4

Voir les conditions au verso

L 38



Work Order Check List

Client: CONSTRUCTION PROMEC

Quote: 4048

Work Order: 80050

Part Description: (1) DIKE CATWALK SECTION 1 (1) DIKE CATWALK SECTION 2

N/A YES

- ☐ ☒ Validate Material & Preparation
- ☐ ☒ Visual Inspection complete. (Sharp edges, spatter, welding as per drawing...)
- ☐ ☒ Dimensional Report.
- ☐ ☒ Weld Map.
- ☐ ☒ NDT (LPI, MPI, UT, X-Ray and Visual) refer to ITP & quality assurance program.
- ☐ ☒ All parts fit as an assembly if required by production manager. (Revise packing list?)
- ☐ ☒ Shop bolts required? If yes tightened. (How?)
- ☐ ☒ Sandblasting & Coating Report.
- ☐ ☒ Pictures.
- ☐ ☒ All items on W.O. accounted for. (Work order screening)
- ☐ ☒ Components packaged for shipping. (Includes ship loose items, belts, seals, motors....)
- ☒ ☐ Are all extra materials and consumables entered on W.O.?
- ☒ ☐ Are all error reports filled and attached?
- ☒ ☐ Are all non conformance documented?

Note: Once complete and signed, returned to Project Manager.

Remark: Des fixangles ont été ajoutés sous les marches afin de les fixer. Ceci est le contrôle pour 1 dike catwalk sur 3 total.

Project Leader: Emmanuel Dauter

Date: 29/06/2017

Quality Control: Emmanuel Dauter

Date: 29/06/2017

Production Manager: _____

Date: _____

CWB **Qualification pour soudeur**
 Valeur uniquement lors d'emploi dans une compagnie certifiée par le CWB
 Transférable Soudeur

Nom: LOUIS CARON	Date d'exp: fevr. 16, 2010
Employeur: Normex Métal, La Serré, QC	Matériau: Acier ou carbone
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus	Process: ECAW/MCAW
Mode: Semi-Automatique	Norme: CSA W47.1
Mécanisme avec électrode unique	Catégorie: B
Automatique avec électrode unique	
Classé: PLAT/HORIZONTAL/VERTICALE(MI)PLAFOND	

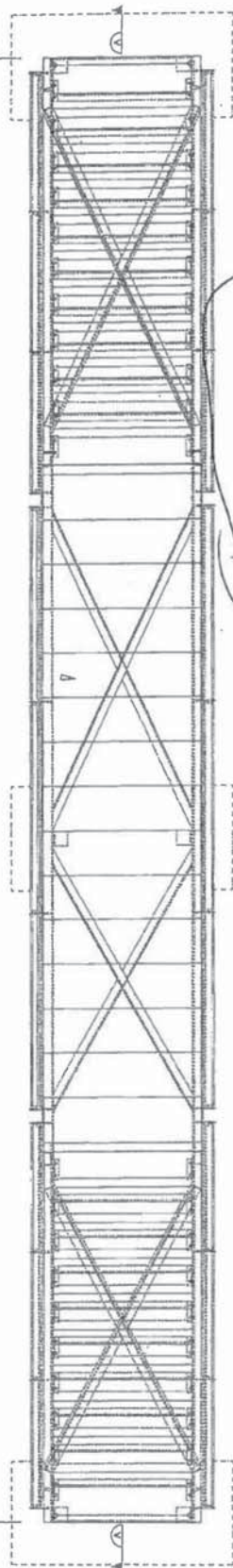
Voir les conditions page au verso

L-03



Soudeur # 106

9840

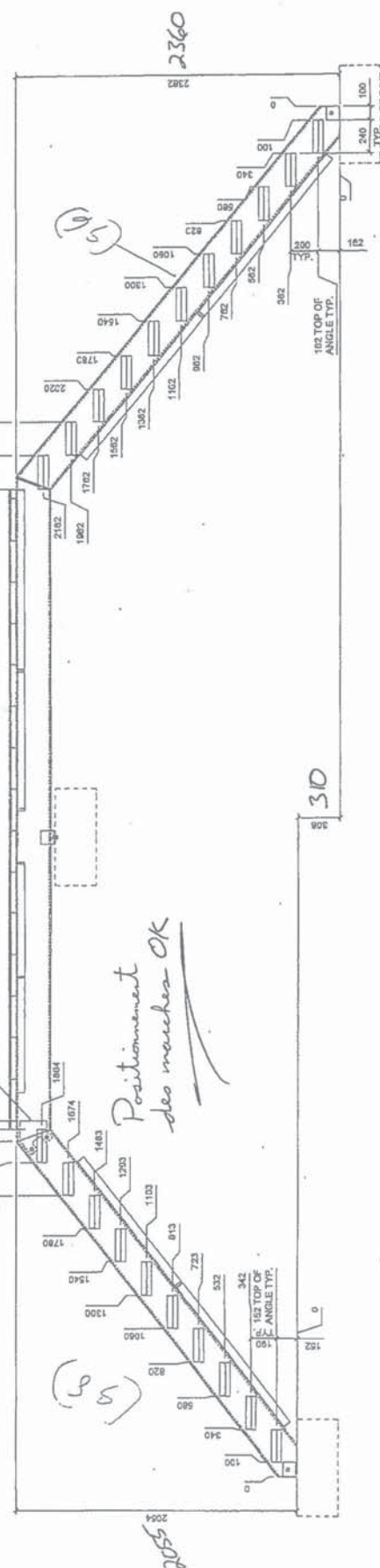


NORMEX METAL	
CONTRÔLE DE QUALITÉ	OK
CONFORME	✓
INSPECTÉ PAR:	XXXXXXXXXX
SIGNATURE	XXXXXXXXXX
DATE: 29 10 2017	MOIS ANNÉE

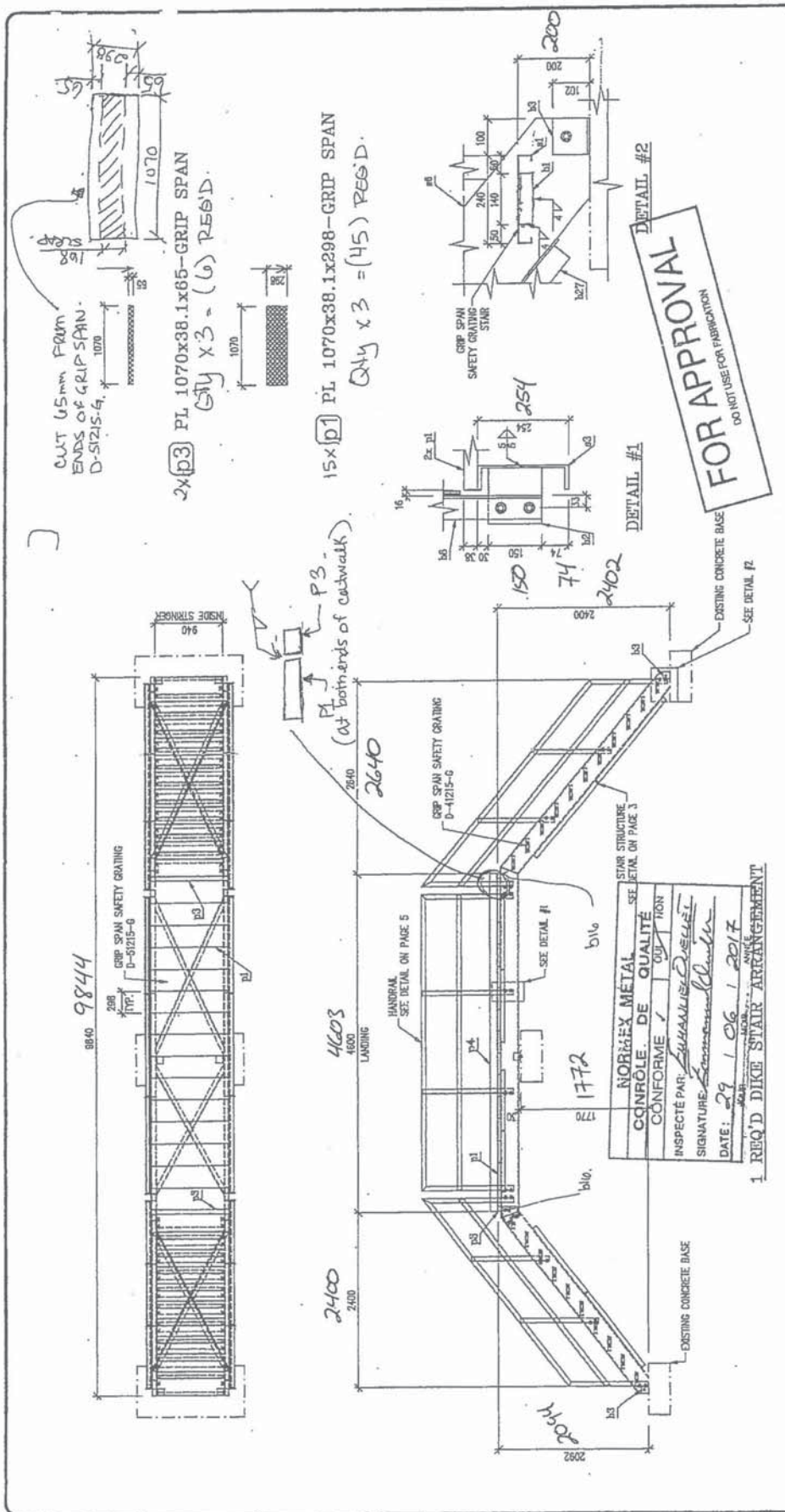
*Sondage fait par
LOG + LOG*

11 MAR 18

10 N



DIKE STAIR ARRANGEMENT - SECTION A-A



 exp. Les Sandeys exp. Inc. 1111, rue Saint-Jacques, 12^e étage Montréal, Québec H3B 2K6 Canada		 NORMEX 114, rue Saint-Jacques Montréal, Québec H3B 2K6 Canada	
Client :		MANAGERIAL & STRINGER MODIFICATION FOR APPROVAL	
2017-05-20	MC	MANAGERIAL & STRINGER MODIFICATION	
2017-05-16	MC	FOR APPROVAL	
Date (year-mo)	Discription	Pair	



Work Order Check List

Client: CONSTRUCTION PROMEC Quote: 4048 Work Order: 80053

Part Description: STAIR HANDRAILS DIKE CATWALK

N/A YES

(1) 1L - (1) 1R - (1) 2L - (1) 2R

- ☐ ☒ Validate Material & Preparation
- ☐ ☒ Visual inspection complete. (Sharp edges, spatter, welding as per drawing...)
- ☐ ☒ Dimensional Report.
- ☐ ☒ Weld Map.
- ☐ ☒ NDT (LPI, MPI, UT, X-Ray and Visual) refer to ITP & quality assurance program.
- ☐ ☒ All parts fit as an assembly if required by production manager. (Revise packing list?)
- ☐ ☒ Shop bolts required? If yes tightened. (How?)
- ☐ ☒ Sandblasting & Coating Report.
- ☐ ☒ Pictures.
- ☐ ☒ All items on W.O. accounted for. (Work order screening)
- ☐ ☒ Components packaged for shipping. (Includes ship loose items, belts, seals, motors....)
- ☒ ☐ Are all extra materials and consumables entered on W.O.?
- ☒ ☐ Are all error reports filled and attached?
- ☒ ☐ Are all non conformance documented?

Note: Once complete and signed, returned to Project Manager.

Remark: _____

Project Leader: Emmanuel Ouster

Date: 29/06/2017

Quality Control: Emmanuel Ouster

Date: 29/06/2017

Production Manager: _____

Date: _____



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par la CWA
Transférable Soudeur

Nom: ALEXANDRE JULIEN
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: nov. 17, 2010

Matériau: Acier au carbone

Procédé: FCAW/MCAW

Norme: CSA W47.1

Catégorie: 2

Mode: Semi-Automatique
Mécanisé avec électrode unique
Automatique avec électrode unique

Classe: PLAT

Voir les conditions au verso



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par la CWA
Transférable Soudeur

Nom: ALEXANDRE JULIEN
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: nov. 17, 2010

Matériau: Acier au carbone

Procédé: SMAW

Norme: CSA W47.1

Catégorie: 2

Électrode: F4

Mode: MANUEL

Classe: PLAT

Voir les conditions au verso

L 38



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB

Transférable Soudeur

Nom: SAMUEL GOULET
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: mars 15, 2019

Mode: MANUEL

Matériau: Acier au carbone
Procédé: SMAW
Norme: CSA W47.1
Catégorie: S
Électrode: F4

Classe: PLAT/HORIZONTALE/VERTICALE(M)/PLAFOND

Voir les conditions au verso



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB

Transférable Soudeur

Nom: SAMUEL GOULET
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: mars 15, 2019

Mode: Semi-Automatique
Mécanisé avec électrode unique
Automatique avec électrode unique

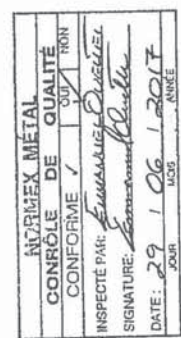
Matériau: Acier au carbone
Procédé: FCAW/MCAW
Norme: CSA W47.1
Catégorie: S

Classe: PLAT/HORIZONTALE/VERTICALE(M)/PLAFOND

Voir les conditions au verso

L 25

ir. 11.



FOR APPROVAL
DO NOT USE FOR FABRICATION

Revision:	DB	2017-05-28	HANDMAL & STRINGER MODIFICATION	MC
	AA	2017-05-16	FOR APPROVAL	MC
	No	Date (a-m-y)	Description	Par

NORMEX
LA SABIE, QUÉBEC
(TEL.) 819-323-1500
(FAX) 819-323-1212

 exp.

Leas Services exp. inc.
11 VANDERBILT AVENUE/4TH
FLOOR
NEW YORK, NY 10036
C/O GCA

www.les.com

Project :	AGNICO EAGLE - MELLADINE DIVISION - FUEL DISTRIBUTION		
Title :	DIKE CATWALK STRUCTURAL HANDRAIL ARRANGEMENT		
Approved by :	Drawn by :	Date :	Page :
JONATHAN FAUCHER Ing.	MARIO CLUCHE Ing.	2017-05-18	5 de 8
Dossier :	999-00048075-PP NMOJ - 00048075 - A0 - S03 - BB PROJET 2017-05-18		



Work Order Check List

Client: CONSTRUCTION PROMEC Quote: 4048 Work Order: 80052

Part Description: (2) STRAIGHT HANDRAIL DIKE CATWALK

N/A YES

- ☐ ☒ Validate Material & Preparation
- ☐ ☒ Visual Inspection complete. (Sharp edges, spatter, welding as per drawing...)
- ☐ ☒ Dimensional Report.
- ☐ ☒ Weld Map.
- ☐ ☒ NDT (LPI, MPI, UT, X-Ray and Visual) refer to ITP & quality assurance program.
- ☐ ☒ All parts fit as an assembly if required by production manager. (Revise packing list?)
- ☒ ☐ Shop bolts required? If yes tightened. (How?)
- ☐ ☒ Sandblasting & Coating Report.
- ☐ ☒ Pictures.
- ☐ ☒ All items on W.O. accounted for. (Work order screening)
- ☐ ☒ Components packaged for shipping. (Includes ship loose items, belts, seals, motors,...)
- ☒ ☐ Are all extra materials and consumables entered on W.O.?
- ☒ ☐ Are all error reports filled and attached?
- ☒ ☐ Are all non conformance documented?

Note: Once complete and signed, returned to Project Manager.

Remark: Contrôle de qualité pour les 2 handrails qui ont été envoyés sur un total de 6

Project Leader: Emmanuel Cloutier

Date: 29/06/2017

Quality Control: Emmanuel Cloutier

Date: 29/06/2017

Production Manager: _____

Date: _____



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB
Transférable Soudeur

Nom: SAMUEL GOULET
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: mars 15, 2016

Matériau: Acier au carbone

Procédé: SMAW

Mode: MANUEL

Norme: CSA W47.1

Catégorie: S

Électrode: F4

Classe: PLAT/HORIZONTALE/VERTICALE(M)/PLAFOND

Voir les conditions au verso



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB
Transférable Soudeur

Nom: SAMUEL GOULET
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: mars 15, 2016

Matériau: Acier au carbone

Procédé: FCAW/MCAW

Mode: Semi-Automatique
Mécanisé avec électrode unique
Automatique avec électrode unique

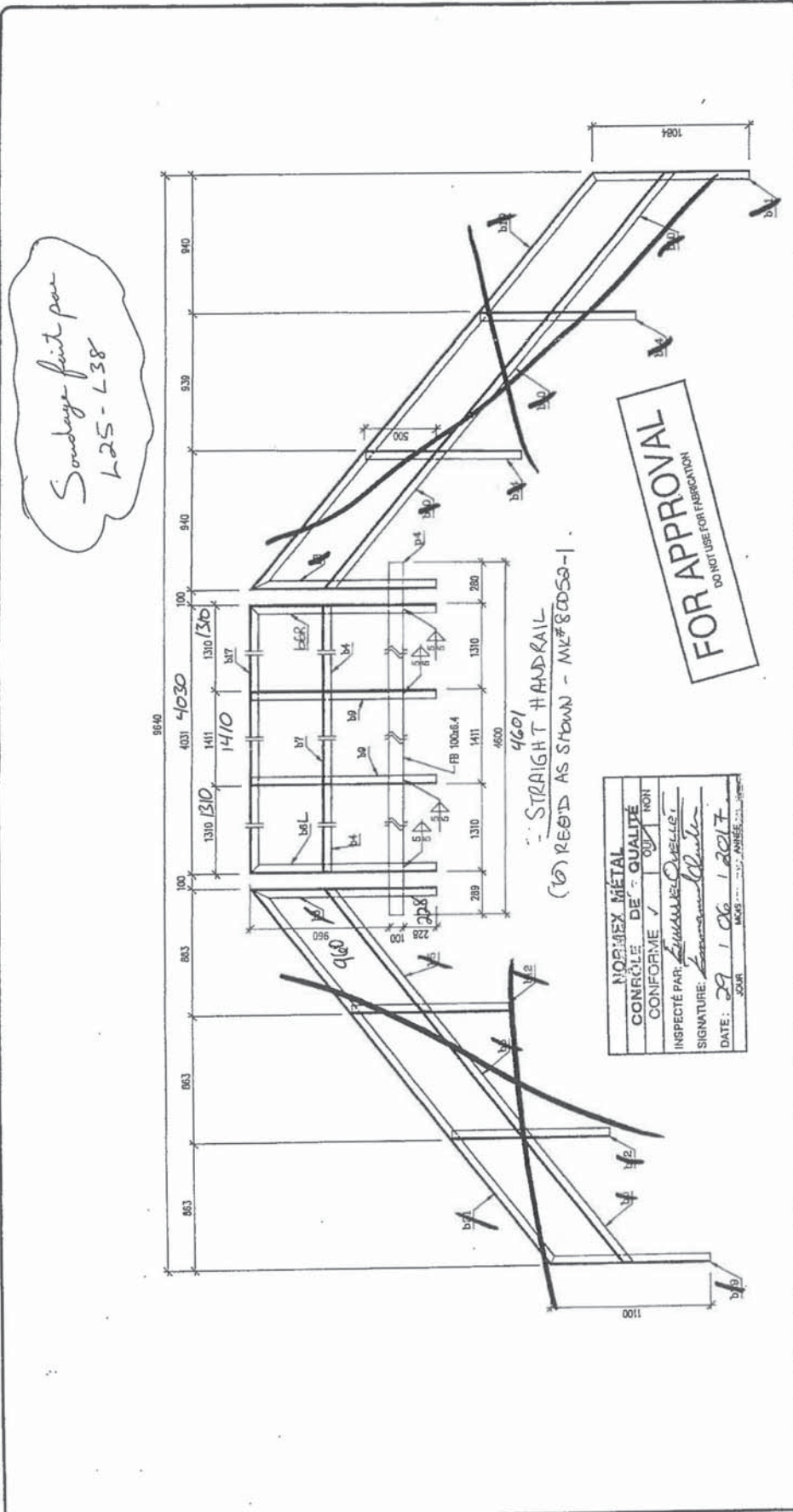
Norme: CSA W47.1

Catégorie: S

Classe: PLAT/HORIZONTALE/VERTICALE(M)/PLAFOND

Voir les conditions au verso

L 25



Religion:		Client:		Project:		Title:	
2017-05-28		HANDRAIL & STRINGER MODIFICATION		AGNICO EAGLE - MELIADINE DIVISION - FUEL DISTRIBUTION		DIKE CATWALK	
2017-05-16		FOR APPROVAL		JONATHAN FAUCHER Inc.		STRUCTURAL	
No		[Date (a-m-j)] Description		MARIO CLICHE Inc.		HANDRAIL ARRANGEMENT	
BB		MC		2017-05-16		Page: 5 de 6	
AA		MC		2017-05-16		Date: 2017-05-16	
No		[Date (a-m-j)] Description		899-00048075-PP		Number de dessin: 899-00048075-PP	
BB		S03 - BB		NMOJ - 00048075 - AO - S03 - BB		NMOJ - 00048075 - AO - S03 - BB	



Work Order Check List

Client: CONSTRUCTION PROMEC

Quote: 4048

Work Order: 80051

Part Description: (5) PIPE CATWALK

N/A YES

- ☐ ☒ Validate Material & Preparation
- ☐ ☒ Visual Inspection complete. (Sharp edges, spatter, welding as per drawing...)
- ☐ ☒ Dimensional Report.
- ☐ ☒ Weld Map.
- ☐ ☒ NDT (LPI, MPI, UT, X-Ray and Visual) refer to ITP & quality assurance program.
- ☐ ☒ All parts fit as an assembly if required by production manager. (Revise packing list?)
- ☐ ☒ Shop bolts required? If yes tightened. (How?)
- ☐ ☒ Sandblasting & Coating Report.
- ☐ ☒ Pictures.
- ☐ ☒ All items on W.O. accounted for. (Work order screening)
- ☐ ☒ Components packaged for shipping. (Includes ship loose items, belts, seals, motors....)
- ☒ ☐ Are all extra materials and consumables entered on W.O.?
- ☒ ☐ Are all error reports filled and attached?
- ☒ ☐ Are all non conformance documented?

Note: Once complete and signed, returned to Project Manager.

Remark: Des fer angles ont été ajoutés sous les marches
pour les fixer dans les linoles

Project Leader: Emmanuel Duet

Date: 28/06/2017

Quality Control: Emmanuel Duet

Date: 28/06/2017

Production Manager: _____

Date: _____



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB
Transférable Soudeur

Nom: MARCELLIN PAUL
Employeur: Normex Métal, La Sarre, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: mai 03, 2019

Matériau: Acier au carbone

Procédé: FCAW/MCAW

Norme: CSA W47.1

Catégorie: S

Mode: Semi-Automatique
Mécanisé avec électrode unique
Automatique avec électrode unique

Classe: PLAT/HORIZONTALE/VERTICALE(M)/PLAFOND

Voir les conditions au verso

209



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB
Transférable Soudeur

Nom: JOEL GIRARD
Employeur: SMG SOUDURE INC, Duparquet, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: sept. 26, 2017

Matériau: Acier au carbone

Procédé: FCAW/MCAW

Norme: CSA W47.1

Catégorie: S

Mode: Semi-Automatique
Mécanisé avec électrode unique
Automatique avec électrode unique

Classe: PLAT/HORIZONTALE/VERTICALE(M)/PLAFOND

Voir les conditions au verso



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB
Transférable Soudeur

Nom: JOEL GIRARD
Employeur: SMG SOUDURE INC, Duparquet, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: déc. 10, 2017

Matériau: Acier au carbone

Procédé: SMAW

Norme: CSA W47.1

Catégorie: S

Électrode: F4

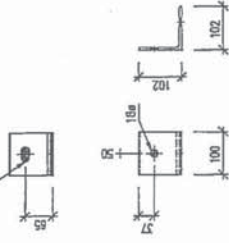
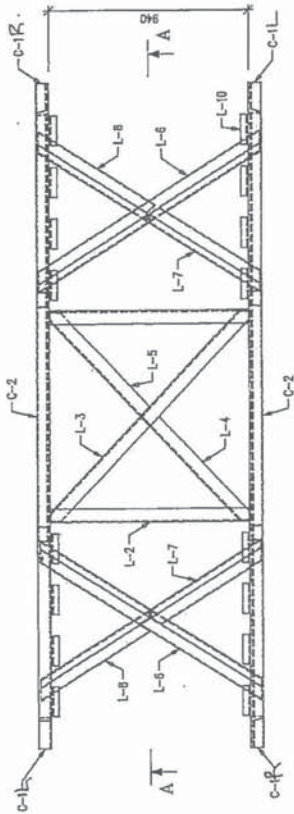
Mode: MANUEL

Classe: PLAT/HORIZONTALE/VERTICALE(M)/PLAFOND

Voir les conditions au verso

L37

SLOT 18mm DIA x 35 Lg.

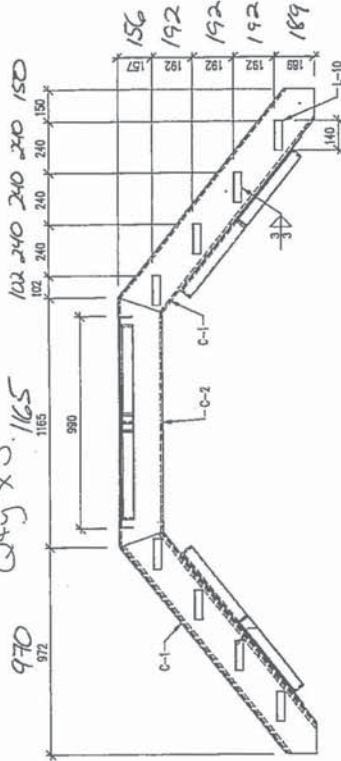
4x[L⁻¹] L102X102X6.4--300W

Qty X5

Sandage fait par
L37-609

QTY x 5.115

1 REQ'D STAIR STRUCTURE ARRANGEMENT



Section A - A

16x **L-10** L38X38X4.8-300W

Q. 7. 5.

FOR APPROVAL
DO NOT USE FOR FABRICATION

Revisão :	2017-05-15	FOR APPROVAL	AA
Projeto :	2017-05-15	Par	MC
Título :	Descrição	Par	MC
AGNICO EAGLE - MELADINE DIVISION - FUEL DISTRIBUTION PIPE CATWALK STRUCTURAL STAIR DETAILS Approved por : JONATHAN FAUCHER Ing. Data : 2017-05-15 Page: 3 de 5 Desenho por : MARCO CLUCHE Ing. Data : 2017-05-15 Nome do cliente : NMOJ - 00048075 - A0 - S02 - AA Projeto : 999-00048076-PP			
exp. Exp. Services Inc. 1111 RUE DES ARTS SARLÉ, QUÉBEC H4S 1Y6 Canada Tél: 514-333-1111 Fax: 514-333-1112 www.exp.ca			
NORMEX LA SARGE, QUÉBEC Tél: 514-333-1111 Fax: 514-333-1112 www.normex.ca			



Work Order Check List

Client: CONSTRUCTION PROMEC Quote: 4048 Work Order: 80066

Part Description: PIPE CATWALK HANDRAILS (5L + 5R)

N/A YES

- ☐ ☒ Validate Material & Preparation
- ☐ ☒ Visual inspection complete. (Sharp edges, spatter, welding as per drawing...)
- ☐ ☒ Dimensional Report.
- ☐ ☒ Weld Map.
- ☐ ☒ NDT (LPI, MPI, UT, X-Ray and Visual) refer to ITP & quality assurance program.
- ☐ ☒ All parts fit as an assembly if required by production manager. (Revise packing list?)
- ☒ ☐ Shop bolts required? If yes tightened. (How?)
- ☐ ☒ Sandblasting & Coating Report.
- ☐ ☒ Pictures.
- ☐ ☒ All items on W.O. accounted for. (Work order screening)
- ☐ ☒ Components packaged for shipping. (Includes ship loose items, belts, seals, motors....)
- ☒ ☐ Are all extra materials and consumables entered on W.O.?
- ☒ ☐ Are all error reports filled and attached?
- ☒ ☐ Are all non conformance documented?

Note: Once complete and signed, returned to Project Manager.

Remark: Les gardes-corps ont été fabriqués dans un gabarit afin d'en assurer l'exactitude et la similitude.

Project Leader: Emmanuel Cloutier

Date: 28/06/2017

Quality Control: Emmanuel Cloutier

Date: 28/06/2017

Production Manager: _____

Date: _____



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une conception certifiée par le CWB

Transferable Soudéur

Nom: LOUIS CARON

Date d'exp: févr. 18, 2018

Employeur: Normex Métal, LaSalle, QC

Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Matériau: Acier au carbone

Mode: Semi-Automatique

Procédé: GMAW/MCAW

Mécanisme avec électrode unique

Norme: CSA W47.1

Automatique avec électrode unique

Catégorie: B

Classe: PLAT/HORIZONTAL/VERTICALE/M/PLAFOND

Voir les conditions au verso

L-03



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB

Transférable Soudeur

Nom: ALEXANDRE JULIEN
Employeur: Normex Métal, La Sappe, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: nov. 17, 2010

Mode: Semi-Automatique
Mécanisé avec électrode unique
Automatique avec électrode unique

Matériau: Acier au carbone

Procédé: FCAW/MCAW

Norme: CSA W47.1

Catégorie: 2

Classe: PLAT

Voir les conditions au verso



Qualification pour soudeur

Valable uniquement lorsqu'employé dans une compagnie certifiée par le CWB

Transférable Soudeur

Nom: ALEXANDRE JULIEN
Employeur: Normex Métal, La Sappe, QC
Gamme d'épaisseur: 3mm et plus

Date d'exp: nov. 17, 2010

Mode: MANUEL

Matériau: Acier au carbone

Procédé: SMAW

Norme: CSA W47.1

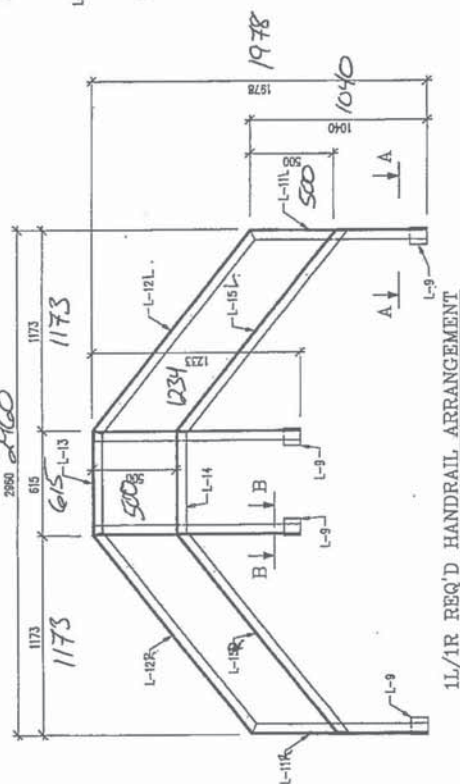
Catégorie: 3

Électrode: F4

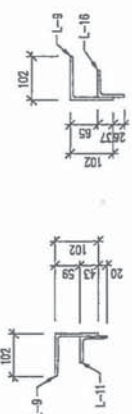
Classe: PLAT

Voir les conditions au verso

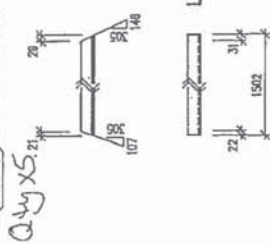
L 38



SECTION "A - A"



8x [L-9] L102X102X6.4-300W



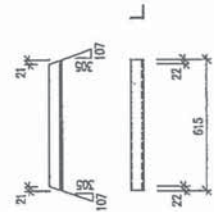
2L/2R [.-11] L64X64X6.4-300W

Q15 X5

NORMEX METAL	
CONTRÔLE DE QUALITÉ	QUALIFICATION
CONFORME ✓	
INSPECTÉ PAR: <i>Stéphane DUBOIS</i>	
SIGNATURE: <i>Stéphane DUBOIS</i>	
DATE: 28 / 06 / 2017	ANNEE: 2017

Soudage
fait par
L38-103

FOR APPROVAL
DO NOT USE FOR FABRICATION

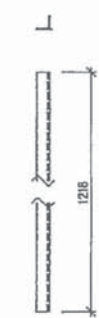


2x 13 L64X64X6.4-300W

2x $\boxed{14}$ L64X64X6.4-300W

2L/2R [-15] I64X64X6.4-300W

4x16 1.64X64X6.4-300W



Admission:

Client:

7

Project:

AGNICO EAGLE - MELADINE DIVISION - FUEL DISTRIBUTION



AA	2017-05-15	FOR APPROVAL
No	Date (a-m-)	Description

Approuvé par :
JONATHAN FAUCHER Ing.

Créé par :
998-00048075-PP

Desenvolvido por:	MARIO CLUCHIE Ing.	Data:	2017-05-15	Page:	5 de 5
Número de desenho:		NMOI - 00048075 - A0 - S02 - AA			



DIVISION OF RUSSEL METALS INC.
DIVISION DE MÉTAUX RUSSEL INC.



DE89340439-56661

COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCEMENT DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJÉTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDiqué AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCEMENT.

ACIER LEROUX

1675 ROUTE DE L'AÉROPORT

C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 05/31/17

REPRESENTANT Yvan Bégin

EXPÉDIÉ: 00

NORMEX METAL

9088-6615 QUEBEC INC.

11 BOUL. INDUSTRIEL

ROUTE 111 EST

LA SARRE QC J9Z 2X2

VENDU: 8910165

05/29/17

NORMEX METAL

9088-6615 QUEBEC INC.

P.O. BOX 565

EARLTON ON P0J 1E0

FREIGHT TERMS
MODALITÉS DE TRANSPORT

PORT PAYÉ

CARRIER
TRANSPORTEUR RT# 006

NOTRE CAMION

CUSTOMER PHONE #

TELEPHONE À LA CLIENTÈLE #

(819) 333-1200

#BCC PLA06074

RELACHE#

INSTRUCTIONS CLIENT:

ECRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

FERME A 13HR00 LE VENDREDI

COMMENT.:

LIVRAISON 31 MAI 17

VEHICLE IDENTIFICATION
IDENTIFICATION DU VEHICULE

NIR:R-527158-1

PROMEX
CONTAINER ATWALK

LN#03 38700 CORNIÈRE ACIER L.A.C.

2 X 2 X 1/4 44W

QTE COMM

#PIEC

X 20'

28 EA

1786 LB

QTE expédiée.....

ÉTO 9063529 COUL 52078255

28 EA

1786

LB PAYS CANADA

L-2409

CONFORME	☒ OUI	☐ NON
SIGNÉ	<i>[Signature]</i>	
DATE	<i>31/05/17</i>	
	JOUR	MOIS ANNÉE

Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTE

28 EA

1786 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS,
COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL

The above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards.

Prolonged overexposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT.

For Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated, copper oxide, zinc oxide, nickel oxide, tin oxide, cadmium oxide and/or lead fumes may be evolved. Aluminum products may catch during handling or transportation.

CAUTION: MUST BE SECURED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION. In all containers, shipping may result in the shipping rebounding and injuring those nearby. EXERCISE CAUTION.

For overexposure to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water. Obtain medical attention if symptoms persist.

SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEETS FOR MORE DETAILED INFORMATION.

INCASHERS ORDER IS FILLED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF, ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS (IF ANY) OF PURCHASER'S ORDER. BY ACCEPTING DELIVERY OF ALL OR PART OF THE ABOVE-DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF. LA COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLAÇANT CELLES (LE CAS ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BON DE COMMANDE DE L'ACHETEUR. EN ACCEPTANT LA LIVRAISON DE TOUT OU PARTIE DES MARCHANDISES DÉCRITES CI-DESSUS (CI-APRÈS APPELÉES LES "MARCHANDISES") OU EN LES PAYANT INTÉGRALEMENT OU PARTIELLEMENT, L'ACHETEUR ACCEPTE TOUTES LES CONDITIONS STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES.

OFFICE/ADMINISTRATIVE

SHIPPING/EXPEDITION

DRIVER/CHAUFFEUR

CUSTOMER/CLIENT

RLS:1

6/01/17 8:04:33

EMAIL PAGE COUVERTURE

=====

Société: Acier Leroux - Amos

6/01/17 8:04:33

Document Sommaire

Page couverture 1

Objet: MILL TEST CERTIFICATE

NO.COMMANDE :89340439

No.Bc Du Client :PLA06074

City : LA SARRE

State/Province . QC

Séquence correspondant au(x) MTR imprimé(s):

Ln#	Description item:	Coulée	MTR
3	2 X 2 X 1/4 CORN. LAC 44W	52078255	094131988



CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER
94038191-FEMQ2

CUSTOMER SHIP TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	CUSTOMER BILL TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	GRADE CG10MLT1	SHAPE / SIZE Angle / 2x2x1/4	DOCUMENT I 0000038149
		LENGTH 20'00"	WEIGHT 37,324 LB	HEAT / BATCH 52078255/02

SALES ORDER
4774780/000100

SPECIFICATION / DATE or REVISION

ASTM A709-15, AASHTO M270-12
CSA G40.21-13/G40.21-13

DATE 05/05/2017

1301-0000029491

CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER
94038191-FEMO2

CHEMICAL COMPOSITION	
C, %	Mn, %
0.14	0.74

0.033% S%

0.37% Cu

 $\frac{5}{0.10}$

Y%	0.013
----	-------

0.001
%

MECHANICAL PROPERTIES
Elong.

	G/L Inch
8.000	
8.000	

45h
7398
7274

510
502
E4M
S1M

YSI	
53590	
52205	

YS	MP ^a
370	
360	

COMMENTS / NOTES

This grade meets the requirements for the following grades:

ASTM Grades: A36; A529-50; A572-50; A709-36; A709-50

CSA Grades: 44W: 50W

AASHTO Grades: M270-36; M270-50

ASME Grades: SA36



0941'31988

The above figures are certified chemical and physical test records as contained in the permanent records of company. We certify that these data are correct and in compliance with specified requirements. This material, including the billets, was melted and manufactured in Canada. CMTR complies with EN 10204 3.1.

Maskany
BHASKAR YALAMANCHILI
QUALITY DIRECTOR

Phone: (409) 769-1014 Email: Blaskar_Yalamanchili@rediffmail.com

Leonardo Nunies
LEONARDO NUNIES
QUALITY ASSURANCE MGR.

Phone: (905) 668-4811 | EXT 4055
Email: Leonardo.Nunes@meritau.com



COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCEMENT DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJÉTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDiqué AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCEMENT.

ACIER LEROUX
1675 ROUTE DE L'AÉROPORT
C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 05/26/17
REPRESENTANT Yvan Bégin

EXPÉDIÉ: 00
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
11 BOUL. INDUSTRIEL
ROUTE 111 EST
LA SARRE QC J9Z 2X2

VENDU: 8910165 05/25/17
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
P.O. BOX 565
EARLTON ON P0J 1E0

FREIGHT TERMS
MODALITÉS DE TRANSPORT
PORT PAYÉ
CARRIERS
TRANSPORTEUR RT# 006
NOTRE CAMION
CUSTOMER PHONE #
TELEPHONE À LA CLIENTÈLE #
(819) 333-1200

#BCC PLA06074

RELACHE#

VEHICLE IDENTIFICATION DU VEHICULE

INSTRUCTIONS CLIENT:

NIR:R-527158-1

ECRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

FERME A 13HR00 LE VENDREDI

COMMENT.:

LIVRAISON 26 MAI 17

CONTRAIRE
CATALANIC

LN#02 32222 CORNIÈRE ACIER L.à.C 2 1/2 X 2 1/2 X 1/4 44W QTE COMM
#PIEC L-2457 X 20' 14 EA 1148 LB
QTE expédiée.....
ÉTO 9062666 COUL 52077203 14 EA 1148 LB PAYS CANADA

LN#04 67628 CARRÉ PROFILÉ TUBULAIRE 2 1/2 X 2 1/2 X .188 A500C QTE COMM
#PIEC L-2458 X 24' 1 EA 135 LB
QTE expédiée.....
ÉTO 9058058 COUL 824913 1 EA 135 LB PAYS CANADA

CONFORME	OUI	NON
SIGNÉ		
DATE		
	JOUR	MOIS ANNÉE

Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTES

15 EA

1283 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS, COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL The above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards. Prolonged overexposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT. For Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated, copper oxide, zinc oxide, nickel oxide, tin oxide, cadmium oxide and/or lead fumes may be evolved. Aluminum fumes may also be evolved during handling or transportation. PRODUCTS MUST BE SECURED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION. Straps containing sharp edges may result in the straps rebounding and injuring those nearby. EXERCISE CAUTION. For overexposure to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water. Obtain medical attention if symptoms persist. SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEETS FOR MORE DETAILED INFORMATION. BUYER'S ORDER IS FULFILLED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF. ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS OF ANY OF PURCHASER'S ORDER, BY ACCEPTANCE OF ANY OF THE ABOVE DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF. COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLAÇANT CELLES (LE CAS ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BORD DE COMMANDE DE L'ACHETEUR ACCEPTANT LA LIVRAISON DE TOUT OU PARTIE DES MARCHANDISES DÉCRITES CI-DESSUS (CI-APRÈS APPELÉES LES "MARCHANDISES") OU EN LES PAYANT INTÉGRALEMENT OU PARTIELLEMENT, L'ACHETEUR ACCEPTE TOUTES LES CONDITIONS STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES.	ACIER, ACIER INOXYDABLE, ALUMINIUM, LAITON, CUIVRE, NICKEL ET ACIER SPÉCIALISÉ Les produits mentionnés ci-dessus, à l'état brut, ne causent aucun danger au contact, en cas d'inhalation ou d'ingestion. Une exposition aux poussières ou aux émanations durant la soudure, la coupe au chalumeau, le meulage ou le bûlage pourrait résulter en une irritation des voies respiratoires ou de la peau ou autres maux. UNE VENTILATION ADEQUATE EST DE NÉCESSITÉ QUAND SOULÈVEMENT PROTECTEUR APPROPRIÉ. Pour ce qui est des alliages de cuivre et de laiton, un contact avec certains acides pourrait dégager des gaz hydrogène explosifs et inflammables. Si chauffé, de l'oxyde de cuivre, de zinc, de nickel, d'étain, de cadmium et/ou des vapeurs de plomb pourraient s'échapper. Les produits d'aluminium peuvent générer lors de leur manipulation ou transport. TOUTS LES PRODUITS DOIVENT ÊTRE ATTACHÉS SOLIDEMENT LORS DU TRANSPORT ET DE LA MANIPULATION. Lors de la coupe, les courbes d'acier peuvent rebondir et causer des blessures. MANIPULEZ AVEC PRÉCAUTION. En cas d'une surexposition aux émanations, retirez-vous et respirez de l'air frais. Si y a contact avec la peau lavez la région affectée avec de l'eau et du savon. Si les symptômes persistent consultez votre médecin. POUR PLUS D'INFORMATION, CONSULTEZ LA FEUILLE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ.	DATE 26/5/2017 RS SIGNED SIGNÉ
---	---	---

OFFICE/ADMINISTRATIVE

SHIPPING/EXPEDITION

DRIVER/CHAUFFEUR

CUSTOMER/CLIENT

RLB-L C

5/26/17 8:41:58

EMAIL PAGE COUVERTURE

=====

Société:

5/26/17 8:41:58

Document Sommaire

Page couverture 1

Objet: MILL TEST CERTIFICATE

NO.COMMANDE :89340438

No.Bc Du Client :PLA06074

City : LA SARRE State/Province . QC

Séquence correspondant au(x) MTR imprimé(s):

Ln#	Description item;	Coulée	MTR
2	2 1/2 X 2 1/2 X 1/4 CORN. LAC 44W	52077203	094128583

4	2 1/2X2 1/2X.188PROF.TUB.CAR. A500C	824913	094119175



GERDAU

CA-MIL-WHITBY
1 GERDAU CT
WHITBY, ON L1N 5T1
Canada

CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

Page 1/1

CUSTOMER SHIP TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	CUSTOMER BILL TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	GRADE GGMULTI	SHAPE / SIZE Angle / 2 1/2X2 1/2X1/4	DOCUMENT ID: 0000031022
SALES ORDER 4465103/000180	CUSTOMER MATERIAL N°	LENGTH 20'00"	WEIGHT 37,884 LB	HEAT / BATCH 52077203/02
SPECIFICATION / DATE OF REVISION ASTM A529-14, A572-15 ASTM A6-14, A36-14, ASME SA-36 ASTM A709-15, AASHTO M270-12 CSA G40.20-13/G40.21-13				
CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER 94037803-FEMQ1	BILL OF LADING 1302-0000055481	DATE 02/08/2017		

CHEMICAL COMPOSITION				
C	P	S	Si	Al
0.13	0.018	0.044	0.18	0.31
Mn				
0.77				

MECHANICAL PROPERTIES				
Eng. B.	GA	UTS	UTS	YS
28.80	inch	70992	MPa	MPa
28.80	8.000	71000	489	379
			490	378

COMMENTS / NOTES

This grade meets the requirements for the following grades:
ASTM Grades: A36; A529-50; A572-50; A709-36; A709-50
CSA Grades: 44W; 50W
AASHTO Grades: M270-36; M270-50
ASME Grades: SA36



094128583

The above figures are certified chemical and physical test records as contained in the permanent records of company. We certify that these data are correct and in compliance with specified requirements. This material, including the billets, was melted and manufactured in Canada. CMTR complies with EN 10204 3.1.

Maskay
BASKAR YALAMANCHILI
QUALITY DIRECTOR

Leonardo Nunes
LEONARDO NUNES
QUALITY ASSURANCE MGR.

Phone: (409) 769-1014 Email: Baskar.Yalamanchili@gerdau.com

Phone: (905) 668-8811 EXT 4055 Email: Leonardo.Nunes@gerdau.com



Acier Fati Steel, Inc.
1445 Boul. Lionel-Boulet
Varenes, J3X 1P7
Québec, CANADA
Tél. : 450-929-1812
Télécop. : 450-929-1798
www.fatisteel.com

RAPPORT DE TEST MATÉRIEL

1/2

Vendu

à : ACIER LEROUX BOUCHERVILLE
Chantal Boisvert
1300 Graham Bell
Boucherville, QC
J4B 6A1
Canada

Expédier

à : ACIER LEROUX BOUCHERVILLE
Chantal Boisvert
1300 Graham Bell
Boucherville, QC
J4B 6A1
Canada

N° bon de livraison BL16-02681
Date de document 5/16/2016

Votre n° de commande M 94036779
Notre n° de vente SO16-00897

Description		2.500 x 2.500 x 288.000 x 0.188 HR A500 B/C									
Heat Number		6096B4				Made In		Canada			
C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cb	Mo	Ni	Cr	V
0.170	0.650	0.010	0.005	0.020	0.030	0.020	0.000	0.000	0.010	0.020	0.000
Yield (Psi)		Tensile (Psi)		ELN.2IN (%)		Certification					
57,500		66,100.00		26.5		ASTM A500 B/C					

Description		2.500 x 2.500 x 288.000 x 0.188 HR A500 B/C									
Heat Number		6462B4				Made In		Canada			
C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cb	Mo	Ni	Cr	V
0.160	0.650	0.008	0.006	0.020	0.029	0.020	0.000	0.000	0.010	0.020	0.000
Yield (Psi)		Tensile (Psi)		ELN.2IN (%)		Certification					
57,400		68,200.00		26.1		ASTM A500 B/C					

Description		2.500 x 2.500 x 288.000 x 0.188 HR A500 B/C									
Heat Number		7245B4				Made In		Canada			
C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cb	Mo	Ni	Cr	V
0.170	0.690	0.009	0.008	0.020	0.029	0.030	0.000	0.000	0.020	0.030	0.000
Yield (Psi)		Tensile (Psi)		ELN.2IN (%)		Certification					
56,000		68,700.00		24		ASTM A500 B/C					

Description		2.500 x 2.500 x 288.000 x 0.188 HR A500 B/C									
Heat Number		7247B4				Made In		Canada			
C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cb	Mo	Ni	Cr	V
0.170	0.670	0.012	0.006	0.020	0.026	0.040	0.000	0.000	0.020	0.030	0.000
Yield (Psi)		Tensile (Psi)		ELN.2IN (%)		Certification					
54,800		69,500.00		28		ASTM A500 B/C					

Les résultats reportés sur ce document représentent les attributs actuels du matériel fourni et indiquent les spécifications applicables et les conditions contractuelles.



094119175



Acier Fati Steel, Inc.
1445 Boul. Lionel-Boulet
Varenes, J3X 1P7
Québec, CANADA
Tél. : 450-929-1812
Télécop. : 450-929-1798
www.fatisteel.com

RAPPORT DE TEST MATÉRIEL

2/2

Vendu

à : ACIER LEROUX BOUCHERVILLE
Chantal Boisvert
1300 Graham Bell
Boucherville, QC
J4B 6A1
Canada

Expédier

à : ACIER LEROUX BOUCHERVILLE
Chantal Boisvert
1300 Graham Bell
Boucherville, QC
J4B 6A1
Canada

N° bon de livraison 8L16-02681
Date de document 5/16/2016

Votre n° de commande M 94036779
Notre n° de vente SO16-00897

Description		2.500 x 2.500 x 288.000 x 0.188 HR A500 B/C									
Heat Number		824913				Made In		Canada			
C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cb	Mo	Ni	Cr	V
0.170	0.790	0.014	0.008	0.021	0.000	0.029	0.002	0.003	0.009	0.027	0.003
Yield (Psi)		Tensile (Psi)		ELN.2IN (%)		Certification					
57,000		65,800.00		26		ASTM A500 B/C					

Les résultats reportés sur ce document représentent les attributs actuels du matériel fourni et indiquent la conformité complète avec toutes les spécifications applicables et les conditions contractuelles.



ACIER LEROUX
VISION OF RUBSEL METALS INC.
DIVISION DE METAUX RUBSEL INC.



0E89340440-56797

COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCEMENT DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJÉTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDiqué AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCEMENT.

ACIER LEROUX
1675 ROUTE DE L'AÉROPORT
C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 05/31/17
REPRESENTANT Yvan Bégin

EXPÉDIÉ: 00
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
11 BOUL. INDUSTRIEL
ROUTE 111 EST
LA SARRE QC J9Z 2X2

VENDU: 8910165 05/31/17
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
P.O. BOX 565
EARLTON ON P0J 1E0

FREIGHT TERMS
MODALITÉS DE TRANSPORT
PORT PAYÉ
CARRIER
TRANSPORTEUR RT# 006
NOTRE CAMION
CUSTOMER PHONE #
TÉLÉPHONE À LA CLIENTÈLE #
(819) 333-1200

VEHICLE IDENT.
IDENTIFICATION DU VÉHICULE

#BCC PLA06074 RELACHE#
INSTRUCTIONS CLIENT:
ECRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

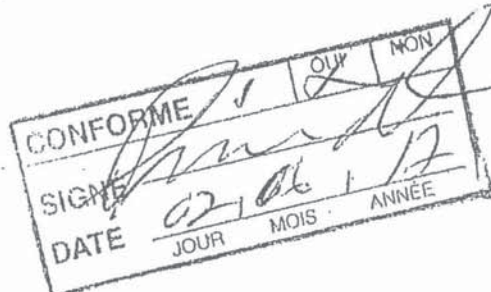
FERME A 13HR00 LE VENDREDI
COMMENT.:
LIVRAISON 31 MAI 17

NIR:R-527158-1

*PROMEX CATHACK
containers*

LN#01 28862 PROFILÉ EN U	8 X 13.75	50W	QTÉ COMM
#PIÉC	X	20'	11 EA 3025 LB
Commentaire	A COUPER 11 FOIS 20' *****		

L-2490



Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTES

11 EA

3025 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS,
COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL

For above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards.

Welding or exposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT.

* Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated, upper oxide, zinc oxide, nickel oxide, tin oxide, cadmium oxide and/or lead fumes may be evolved. Aluminum products may slip during handling or transportation.

* UCTS MUST BE SECURED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION.
* Certain metal strapping may result in the strapping rebounding and injuring those nearby. EXERCISE

* Exposure to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water. Obtain medical attention if symptoms persist.

SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEETS FOR MORE DETAILED INFORMATION.

CHASER'S ORDER IS FILLED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF. ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS (IF ANY) OF PURCHASER'S ORDER. BY ACCEPTING VERY OF ALL OR PART OF THE ABOVE-DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF. COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLAÇANT CELLES (LE CAS ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BON DE COMMANDE DE L'ACHETEUR ET ÉTANT LA LIVRAISON DE TOUT OU PARTIE DES MARCHANDISES DÉCRITES CI-DESSUS (CI-APRÈS APPELÉES LES "MARCHANDISES") OU EN LES PRIANT INTÉGRALEMENT OU PARTIELLEMENT, L'ACHETEUR ACCEPTE TOUTES LES CONDITIONS STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES.

OFFICE/ADMINISTRATIVE

SHIPPING/EXPEDITION

DRIVER/CHAUFFEUR

CUSTOMER/CLIENT

RLS-L 04/1

6/02/17 9:02:40

EMAIL PAGE COUVERTURE

=====

Société:

6/02/17 9:02:40

Document Sommaire

Page couverture 1

Objet: MILL TEST CERTIFICATE

NO.COMMANDE :89340440

No.Bc Du Client :PLA06074

City : LA SARRE State/Province . QC

Séquence correspondant au(x) MTR imprimé(s):

Ln#	Description item:	Coulée	MTR
1	8 X 13.75 PROFILÉ EN U 50W	52077454	094130101



GERDAU

CA-ML-WHITBY
1 GERDAU CT
WHITBY, ON L1N 5T1
Canada

CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

Page 1/1

CUSTOMER SHIP TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	CUSTOMER BILL TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	GRADE GGMULTI	SHAPE / SIZE Channel / 8 X 13.75#	DOCUMENT ID: 0000035240
SALES ORDER 4777761/0000040	CUSTOMER MATERIAL N°	LENGTH 40'00"	WEIGHT 61,600 LB	HEAT / BATCH 52077454/02
CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER 94038187	BILL OF LADING 1302-0000057236	SPECIFICATION / DATE OF REVISION ASTM A529-14, A572-15 ASTM A6-14, A36-14, ASME SA-36 ASTM A709-15, AASHTO M270-12 CSA G40.20-13/G40.21-13		
DATE 03/20/2017				

CHEMICAL COMPOSITION		C	Mn	P	S	Si	VS	MPa	UTS	Ni	Q _T	V	Nb
		0.16	0.85	0.014	0.021	0.19	0.19	0.24	0.09	0.09	0.09	0.021	0.001

MECHANICAL PROPERTIES		VS	Q _T	UTS	MPa	UTS	MPa	G/L	Inch	Elong.
		55132	54768	74822	74073	516	511	8,000	8,000	23.60

COMMENTS / NOTES

This grade meets the requirements for the following grades:
ASTM Grades: A36; A529-50; A572-50; A709-36; A709-50
CSA Grades: 44W; 50W
AASHTO Grades: M270-36; M270-50
ASME Grades: SA36



094130101

The above figures are certified chemical and physical test records as contained in the permanent records of company. We certify that these data are correct and in compliance with specified requirements. This material, including the billets, was melted and manufactured in Canada. CMTR complies with EN 10204 3.1.

Shackay
BHASKAR YALANANCHILI
QUALITY DIRECTOR

Phone: (409) 769-1014 Email: Bhaskar.Yalananchili@gerdau.com

Leonardo Nunes
LEONARDO NUNES
QUALITY ASSURANCE MGR

Phone: (905) 668-8811 EXT 4055 Email: Leonardo.Nunes@gerdau.com



COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCEMENT DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJÉTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDIQUÉ AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCEMENT.

ACIER LEROUX
1675 ROUTE DE L'AÉROPORT
C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 06/02/17
REPRESENTANT Yvan Bégin

EXPÉDIÉ: 00
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
11 BOUL. INDUSTRIEL
ROUTE 111 EST
LA SARRE QC J9Z 2X2

VENDU: 8910165 06/01/17
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
P.O. BOX 565
EARLTON ON POJ 1E0

FREIGHT TERMS
MODALITÉS DE TRANSPORT
PORT PAYÉ
CARRIER
TRANSPORTEUR RT# 006
NOTRE CAMION
CUSTOMER PHONE #
TELEPHONE À LA CLIENTÈLE #
(819) 333-1200

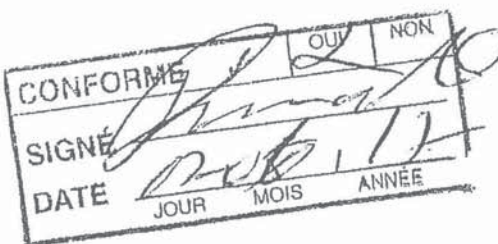
#BCC PLA06103 RELACHE#
INSTRUCTIONS CLIENT:
ECRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

FERME A 13HR00 LE VENDREDI
COMMENT.:
LIVRAISON 2 JUIN 17

VEHICLE IDENT.
IDENTIFICATION DU VEHICULE
NIR: R-527158-1

LN#01 2E862 PROFILÉ EN U 8 X 13.75 50W QTÉ COMM
#PIÉC X 20' 1 EA 275 LB
Commentaire A COUPER
1 FOIS 20'

L-2497



Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTES

1 EA

275 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS,
COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL

The above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards.

Prolonged overexposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT.

For Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated, copper oxide, zinc oxide, nickel oxide, tin oxide, cadmium oxide and/or lead fumes may be evolved. Aluminum products may slip during handling or transportation.

*GUTS MUST BE SECURED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION.
If containment strapping may result in the strapping rebounding and injuring those nearby. EXERCISE

For overexposure to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water.

Obtain medical attention if symptoms persist.

SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEETS FOR MORE DETAILED INFORMATION.

BUYER'S ORDER IS FILLED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF, ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS (IF ANY) OF PURCHASER'S ORDER, BY ACCEPTANCE OF ALL OR PART OF THE ABOVE-DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF.

COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLAÇANT CELLES (LE CAS ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BON DE COMMANDE DE L'ACHETEUR.

CEPTANT LA LIVRAISON DE TOUT OU PARTIE DES MARCHANDISES DÉCRITES CI-DESSUS (CI-APRÈS APPELÉES LES "MARCHANDISES") OU EN LES PAYANT INTÉGRALEMENT OU PARTIELLEMENT, L'ACHETEUR ACCEPTE TOUTES LES CONDITIONS STIPULÉES CI-DESSUS ET

ISO DES PRÉSENTES.

OFFICE/ADMINISTRATIVE

SHIPPING/EXPEDITION

DRIVER/CHAUFFEUR

CUSTOMER/CLIENT

RL91.04

6/02/17 9:03:43

EMAIL PAGE COUVERTURE

=====
Société:

6/02/17 9:03:43

Document Sommaire

Page couverture 1

Objet: MILL TEST CERTIFICATE

NO.COMMANDE :89340907

No.Bc Du Client :PLA06103

City : LA SARRE State/Province , QC

Séquence correspondant au(x) MTR imprimé(s):

Ln#	Description item:	Coulée	MTR
1	8 X 13.75 PROFILÉ EN U 50W	52077454	094130101



GERDAU

CA-ML-WHITBY

1 GERDAU CT

WHITBY, ON L1N 5T1

Canada

CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

Page 1/1

CUSTOMER SHIP TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	CUSTOMER BILL TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	GRADE GGMULTI	SHAPE / SIZE Channel / 8 X 13.75#	DOCUMENT ID: 0000055240
SALES ORDER 4777761/000040	CUSTOMER MATERIAL N°	LENGTH 40'00"	WEIGHT 61,600 LB	HEAT / BATCH 52077454/02
SPECIFICATION / DATE OF REVISION ASTM A529-14, A572-15 ASTM A6-14/A36-14, ASME SA-36 ASTM A709-15, AASHTO M270-12 CSA G40.20-13/G40.21-13				
CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER 94038187	BILL OF LADING 1302-0000057236	DATE 03/20/2017		

CHEMICAL COMPOSITION				
C	P	S	Si	Al
0.16	0.014	0.021	0.19	0.24
Mn				
0.85				

MECHANICAL PROPERTIES				
Y _S 0.2%	UTS	Y _S	UTS	Elong.
PSI	MPa	MPa	MPa	%
55132	74822	380	516	23.60
54768	74073	378	511	23.60

COMMENTS / NOTES

This grade meets the requirements for the following grades:
ASTM Grades: A36; A529-50; A572-50; A709-50; A709-50
CSA Grades: 44W; 50W
AASHTO Grades: M270-36; M270-50
ASME Grades: SA36



094130101

The above figures are certified chemical and physical test records as contained in the permanent records of company. We certify that these data are correct and in compliance with specified requirements. This material, including the billets, was melted and manufactured in Canada. CMTR complies with EN 10204 3.1.

Max May
BIASKAR YALAMANCHILI
QUALITY DIRECTOR

Leonardo Nunes
LEONARDO NUNES
QUALITY ASSURANCE MGR

Phone: (409) 769-1014 Email: Bhaskar.Yalamanchili@gerdau.com

Phone: (905) 668-8811 EXT 4055 Email: Leonardo.Nunes@gerdau.com



COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCEMENT DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJETTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDIQUÉ AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCEMENT.

ACIER LEROUX
1675 ROUTE DE L'AÉROPORT
C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 06/02/17
REPRESENTANT Yvan Bégin

EXPÉDIÉ: 00
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
11 BOUL. INDUSTRIEL
ROUTE 111 EST
LA SARRE QC J9Z 2X2

VENDU: 8910165 06/01/17
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
P.O. BOX 565
EARLTON ON P0J 1E0

FREIGHT TERMS
MODALITÉS DE TRANSPORT
PORT PAYÉ
CARRIER
TRANSPORTEUR RT# 006
NOTRE CAMION
CUSTOMER PHONE #
TÉLÉPHONE À LA CLIENTÈLE #
(819) 333-1200

#BCC PLA06103 RELACHE#
INSTRUCTIONS CLIENT:
ECRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

FERME A 13HR00 LE VENDREDI
COMMENT.:
LIVRAISON 2 JUIN 17

VEHICLE IDENT
IDENTIFICATION DU VEHICULE
NIR:R-527158-1

Extra PROMEX
2 containers CATWALK

LN#02 38700 CORNIÈRE ACIER L.à.C. 2 X 2 X 1/4 44W QTE COMM
#PIÉC 1-2487 X 20' 3 EA 191 LB
QTE expédiée.....
ÉTIQ 9063529 COUL 52078255 3 EA 191 LB PAYS CANADA

LN#03 32222 CORNIÈRE ACIER L.à.C. 2 1/2 X 2 1/2 X 1/4 44W QTE COMM
#PIÉC 1-2488 X 20' 2 EA 164 LB
QTE expédiée.....
ÉTIQ 9063603 COUL 52077203 2 EA 164 LB PAYS CANADA

CONFORME	OUI	NON
SIGNÉ	<i>[Signature]</i>	
DATE	05-06-17	
	JOUR	MOIS ANNÉE

Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTES

5 EA

355 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS, COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL The above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards. Prolonged overexposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT. For Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated, copper oxides, zinc oxides, nickel oxides, tin oxides, cadmium oxides and/or lead fumes may be evolved. Aluminum products may slip during handling or transportation. Labels MUST BE SECURED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION. All containers shipping may result in the shipping repacking and injuring those nearby. EXERCISE care over exposure to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water. Obtain medical attention if symptoms persist. SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEETS FOR MORE DETAILED INFORMATION. CHASER'S ORDER IS FILLED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF. ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS (IF ANY) OF PURCHASER'S ORDER. BY ACCEPTING EVERY OF ALL OR PART OF THE ABOVE-DESCRIBED GOODS HEREINAFTER CALLED THE "GOODS" OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF. COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLAÇANT CELLES (LE CAS ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BON DE COMMANDE DE L'ACHETEUR ET / SEPTANT LA LIVRAISON DE TOUT OU PARTIE DES MARCHANDISES DÉCRITES CI-DESSUS (CI-APRÈS APPELÉES LES "MARCHANDISES") OU EN LES PAYANT INTÉGRALEMENT OU PARTIELLEMENT, L'ACHETEUR ACCEPTE TOUTES LES CONDITIONS STIPULÉES CI-DESSUS ET / SO DES PRÉSENTES.	ACIER, ACIER INOXYDABLE, ALUMINUM, LATON, CUIVRE, NICKEL ET ACIER SPÉCIALISÉ Les produits mentionnés ci-haut, à l'état brut, ne causent aucun danger au contact, en cas d'inhalation ou d'ingestion. Une surexposition aux poussières ou aux émanations durant la soudure, la coupe au chalumeau, le meulage ou l'usinage pourrait résulter en une irritation des voies respiratoires ou de la peau ou autres maux, UNE VENTILATION ADEQUATE EST DE JOSE AINSI QU'UN EQUIPEMENT PROTECTEUR APPROPRIÉ. Pour ce qui est des alliages de cuivre et de laiton, un contact avec certains acides pourrait dégager des gaz hydrogène explosifs et inflammables. Si chauffé, de l'oxyde de cuivre, de zinc, de nickel, d'étain, de cadmium et/ou des vapeurs de plomb pourraient s'échapper. Les produits d'usinage peuvent gêner lors de leur manipulation ou transportation. TOUTS LES PRODUITS DOIVENT ÊTRE ATTACHÉS SOUS-EMBALLAGE LORS DU TRANSPORT ET DE LA MANIPULATION. Lors de la coupe, les courroies d'acier peuvent rebondir et causer des blessures. MANIPULEZ AVEC PRÉCAUTION. En cas d'une surexposition aux émanations, retirez-vous et respirez de l'air frais. Si y a contact avec la peau lavez la région affectée avec de l'eau et du savon. Si les symptômes persistent consultez votre médecin. POUR PLUS D'INFORMATION, CONSULTER LA FEUILLE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ.	DATE <i>[Signature]</i> SIGNED SIGNÉ
--	--	---

6/02/17 8:47:14

EMAIL PAGE COUVERTURE

=====

Société:

6/02/17 8:47:14

Document Sommaire

Page couverture 1

Objet: MILL TEST CERTIFICATE

NO.COMMANDE :89340908

No.Bc Du Client :PLA06103

City : LA SARRE

State/Province . QC

Séquence correspondant au(x) MTR imprimé(s):

Ln#	Description item:	Coulée	MTR
2	2 X 2 X 1/4 CORN. LAC 44W	52078255	094131988

3	2 1/2 X 2 1/2 X 1/4 CORN. LAC 44W	52077203	094128583



CA-ML-CAMBRIDGE
160 ORION PLACE
CAMBRIDGE, ON N1T 1R9
Canada

CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

Page 1/1

CUSTOMER SHIP TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	CUSTOMER BILL TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	GRADE GCMUL-T1	SHAPE / SIZE Angle / 2X2X1/4	DOCUMENT I 0000038149
SALES ORDER 4774780/000100	CUSTOMER MATERIAL N°	LENGTH 20'00"	WEIGHT 37,324 LB	HEAT / BATCH S2078255/02
SPECIFICATION / DATE of REVISION ASTM A529-14, A572-15 ASTM A6-14, A36-14, ASME SA-36 ASTM A709-15, AASHTO M270-12 CSA G40.20-13/G40.21-13				
CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER 94038191-FEMQ2	BILL OF LADING 1301-0000029491	DATE 05/05/2017		

CHEMICAL COMPOSITION									
C	%	P	%	S	%	Si	%	Mn	%
0.14	0.74	0.015	0.033	0.18	0.37	0.09	0.10	0.034	0.001
MECHANICAL PROPERTIES									
Elong.	%	UTS	MPa	UTS	MPa	YTS	MPa	YS	MPa
25.00	73987	510	53590	72747	502	52205	370	360	
27.50									

COMMENTS / NOTES

This grade meets the requirements for the following grades:
ASTM Grades: A36; A529-50; A572-50; A709-50; A709-50
CSA Grades: 44W; 50W
AASHTO Grades: M270-36; M270-50
ASME Grades: SA36



094131988

The above figures are certified chemical and physical test records as contained in the permanent records of company. We certify that these data are correct and in compliance with specified requirements. This material, including the billets, was melted and manufactured in Canada. CMTR complies with EN 10204 3.1.

Blaskar
BHASKAR YALAMANCHILU
QUALITY DIRECTOR

Leonardo Nunes
LEONARDO NUNES
QUALITY ASSURANCE MGR.

Phone: (409) 769-1014 Email: Blaskar.Yalamanchil@gerdau.com

Phone: (505) 668-8811 EXT 4055 Email: Leonardo.Nunes@gerdau.com



GERDAU

CA-ML-WHITBY

1 GERDAU CT

WHITBY, ON L1N 5T1

Canada

CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

Page 1/1

CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER 94037803-FEMQ1		BILL OF LADING 1302-0000055481		DATE 02/08/2017	
CUSTOMER SHIP TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada		CUSTOMER BILL TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada		GRADE CGMULTI	
SALES ORDER 4465103/000180		CUSTOMER MATERIAL N°		SHAPE / SIZE Angle / 2 1/2X2 1/2X1/4	
SPECIFICATION / DATE OF REVISION ASTM A529-14, A572-15 ASTM A6-14, A36-14, ASME SA-36 ASTM A709-15, AASHTO M270-12 CSA C40.20-13/C40.21-13		LENGTH 20'00"		WEIGHT 37,884 LB	
HEAT / BATCH 52077503/02					

CHEMICAL COMPOSITION									
C %	0.13	Mn %	-	P %	0.018	S %	0.044	Si %	0.18
Elong. %	28.80	G/L Inch	8.000	UTS MPa	70992	UTS PSI	71000	Q _t %	0.13
	28.80		8.000		489		490	Ni %	0.11
								V %	0.016
								Nb %	0.001
MECHANICAL PROPERTIES									
								YS 0.2 %	379
								MPa	378
								PSI	54833

COMMENTS / NOTES

This grade meets the requirements for the following grades:
ASTM Grades: A36; A529-50; A572-50; A709-36; A709-50
CSA Grades: 44W; 50W
AASHTO Grades: M270-36; M270-50
ASME Grades: SA36



094128583

The above figures are certified chemical and physical test records as contained in the permanent records of company. We certify that these data are correct and in compliance with specified requirements. This material, including the billets, was melted and manufactured in Canada. CMTR complies with EN 10204 3.1.

Maakay
BHASKAR YALAKANCHILI
QUALITY DIRECTOR

Leonardo Nunes
LEONARDO NUNES
QUALITY ASSURANCE MGR.

Phone: (409) 769-1014 Email: Bhaskar.Yalakanchili@gerdau.com

Phone: (905) 668-8811 EXT 4055 Email: Leonardo.Nunes@gerdau.com



E. IROUX
DIVISION OF RUSSEL METALS INC.
DIVISION DES MÉTAUX RUSSEL INC.



0E89340478-56711

COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCEMENT DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJETTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDiqué AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCEMENT.

ACIER LEROUX

1675 ROUTE DE L'AÉROPORT

C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 05/31/17

REPRESENTANT J LALANCETTE

EXPÉDIÉ: 00
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
11, BOUL. INDUSTRIEL
ROUTE 111 EST
LA SARRE QC J9Z 2X2

VENDU: 8910165 05/30/17
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
P.O. BOX 565
EARLTON ON P0J 1E0

FREIGHT TERMS
MODALITÉS DE TRANSPORT
PORT PAYÉ
CARRIER
TRANSPORTEUR T# 006
NOTRE CAMION
CUSTOMER PHONE #
TELEPHONE À LA CLIENTÈLE #
(819) 333-1200

#BCC PLA06076

RELACHE#

INSTRUCTIONS CLIENT:

ECRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

FERME A 13HR00 LE VENDREDI

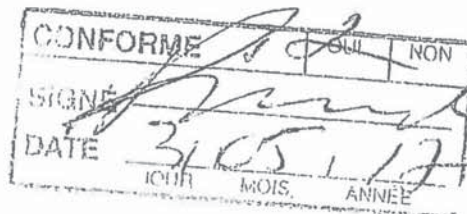
VEHICLE IDENT
IDENTIFICATION DU VEHICULE

NIR: R-527158-1

DIKE CAT WALK

LN#01 38642 CORNIÈRE ACIER L.à.C 1 1/2 X 1 1/2 X 3/16 44W QTÉ COMM
#PIÉC L-2478 X 20' 1 EA 36 LB
QTÉ expédiée.....
ÉTO 9061831 COUL 52077556 1 EA 36 LB PAYS CANADA ✓

LN#02 15889 PROFILÉ EN U 10 X 15.3 50W QTÉ COMM
#PIÉC L-2479 X 40' 7 EA 4284 LB
QTÉ expédiée.....
ÉTO 9063112 COUL 613252 7 EA 4284 LB PAYS POLOGNE ✓



Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTES

8 EA

4320 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS,
COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL

The above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards.

Prolonged overexposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT.

For Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated, copper oxide, zinc oxide, nickel oxide, tin oxide, cadmium oxide and/or lead fumes may be evolved. Aluminum products may slip during handling or transportation.

CAUTION: JUST BE REQUIRED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION
et certainement strapping may result in the strapping rebounding and injuring those nearby. EXERCISE

Exposure to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water. Obtain medical attention if symptoms persist.

SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEETS FOR MORE DETAILED INFORMATION.

BUYER'S ORDER IS FILLED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF, ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS (IF ANY) OF PURCHASER'S ORDER, BY ACCEPTANCE OF ALL OR PART OF THE ABOVE-DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF.
COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLAÇANT CELLES (LE CAS ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BON DE COMMANDE DE L'ACHETEUR.
CEPTANT LA LIVRAISON DE TOUT OU PARTIE DES MARCHANDISES DÉCRITES CI-DESSUS (CI-APRÈS APPELÉES LES "MARCHANDISES") OU EN LES PAYANT INTÉGRALEMENT OU PARTIELLEMENT, L'ACHETEUR ACCEPTE TOUTES LES CONDITIONS STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES.

OFFICE/ADMINISTRATIVE

SHIPPING/EXPEDITION

DRIVER/CHAUFFEUR

CUSTOMER/CLIENT

RLR 1.0

6/01/17 8:05:46

EMAIL PAGE COUVERTURE

=====
Société: Acier Leroux - Amos

6/01/17 8:05:46

Document Sommaire

Page couverture 1

Objet: MILL TEST CERTIFICATE

NO.COMMANDE :89340478

No.Bc Du Client :PLA06076

City : LA SARRE

State/Province . QC

Séquence correspondant au(x) MTR imprimé(s):

Ln#	Description item:	Coulée	MTR
1	1 1/2 X 1 1/2 X 3/16 CORN. LAC 44W	52077556	094129587

2	10 X 15.3 PROFILÉ EN U 50W	613252	094124694



GERDAU

CA-ML-CAMBRIDGE
160 ORION PLACE
CAMBRIDGE, ON N1T 1R9
Canada

CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

Page 1/1

CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER 94037961	CUSTOMER SHIP TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	CUSTOMER BILL TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	GRADE GGMULTI	SHAPE / SIZE Angle / 1 1/2X1 1/2X3/16	DOCUMENT 0000033196
	SALES ORDER 4585552/000060	CUSTOMER MATERIAL N°	LENGTH 20'00"	WEIGHT 25,740 LB	HEAT / BATCH 52077556/02
	BILL OF LADING 1301-0000028506	DATE 03/07/2017	SPECIFICATION / DATE OF REVISION ASTM A529-14, A572-15 ASTM A6-14, A36-14, ASME SA-36 ASTM A709-15, AASHTO M270-12 CSA G40.20-13/G40.21-13		

CHEMICAL COMPOSITION									
C	0.15	P	0.020	S	0.018	Si	0.17	Mn	0.78
Fe									
MECHANICAL PROPERTIES									
Elong.	25.00	G/k	8.000	UTS	74339	UTS	513	YS	367
		inch	8.000	PSI	74556	PSI	514	MPa	370

COMMENTS / NOTES

This grade meets the requirements for the following grades:
ASTM Grades: A36; A529-50; A572-50; A709-36; A709-50
CSA Grades: 44W; 50W
AASHTO Grades: M270-36; M270-50
ASME Grades: SA36



094129587

The above figures are certified chemical and physical test records as contained in the permanent records of company. We certify that these data are correct and in compliance with specified requirements. This material, including the billets, was melted and manufactured in Canada. CMTR complies with EN 10204 3.1.

Max May
BHASKAR YALAMANCHILI
QUALITY DIRECTOR

Leonardo Nunes
LEONARDO NUNES
QUALITY ASSURANCE MGR

Phone: (409) 769-1014 Email: Bhaskar.Yalamanchili@gerdau.com

Phone: (905) 668-8811 EXT 4055 Email: Leonardo.Nunes@gerdau.com

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Dąbrowie Górniczej al. J. Piłsudskiego 92 41-308 Dąbrowa Górnicza	A02 MILL TEST REPORT	Z01.1 Dąbrowa Górnicza, 12.09.2018																																																															
ASTM A5/A5M Nr. 1001876000																																																																	
A05.1 Purchaser: ARCELOMITTAL COMMERCIAL SECTIONS S A 4221 ESCH-SUR-ALZETTE Luksemburg / Luxembourg / Luxemburg 68 RUE DE LUXEMBOURG 68 RUE DE LUXEMBOURG																																																																	
A05.2 Address: Acier Leroux div. of Russell Metals 401697 J4B 6A1 BOUCHERVILLE Kanada / Canada / Kanada 1331, GRAHAM BEL																																																																	
A07	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width:25%;">No of purchase order</th> <th style="width:25%;">Contract No</th> <th style="width:25%;">Manuf. Order No/Pos</th> <th style="width:25%;">Delivery Note</th> <th style="width:20%;">Number of transport</th> </tr> <tr> <td>M94037300</td> <td>PL/277839653/16-10685468</td> <td>20014545/000007</td> <td>62452828</td> <td>316139455689</td> </tr> <tr> <td colspan="2">ORDER: M94037300</td> <td>LOT: SOREL</td> <td colspan="2">PREBON: 1700023428/7</td> </tr> </table>		No of purchase order	Contract No	Manuf. Order No/Pos	Delivery Note	Number of transport	M94037300	PL/277839653/16-10685468	20014545/000007	62452828	316139455689	ORDER: M94037300		LOT: SOREL	PREBON: 1700023428/7																																																	
No of purchase order	Contract No	Manuf. Order No/Pos	Delivery Note	Number of transport																																																													
M94037300	PL/277839653/16-10685468	20014545/000007	62452828	316139455689																																																													
ORDER: M94037300		LOT: SOREL	PREBON: 1700023428/7																																																														
B01 According Classification standards Tolerance standards ASTM A6/A6M-14 CSA G40.21-04 ASTM A6/A6M-14																																																																	
B02-B03 B09-B11 Heavy channels C 10 X 15,3 length: 12192,00 mm steel grade: 350W																																																																	
B07	Heat	Bundles/Pieces																																																															
B13	Weight																																																																
613252	8 / 128	35,536 t																																																															
Total 04:33:02 ORIGNAL/ORIGINAL 1040332026 8 / 128 35,536 t																																																																	
C71-C92 Chemical composition [%]																																																																	
B07	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>C</th><th>Mn</th><th>Si</th><th>P</th><th>S</th><th>Cu</th><th>Cr</th><th>Ni</th><th>Al</th><th>N₂</th><th>Mo</th><th>Nb</th><th>V</th><th>Ti</th><th>Sn</th><th>Pb</th><th>As</th><th>B</th><th>O</th><th>H₂</th><th>CEV</th> </tr> <tr> <td>Heat</td> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>613252</td> <td>0,15</td><td>0,71</td><td>0,195</td><td>0,013</td><td>0,010</td><td>0,03</td><td>0,04</td><td>0,015</td><td>0,003</td><td>0,0087</td><td>0,005</td><td>0,001</td><td>0,023</td><td>0,001</td><td>0,004</td><td>0,001</td><td>0,001</td><td>0,0002</td><td></td><td>0,28</td> </tr> </table>		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV	Heat																					613252	0,15	0,71	0,195	0,013	0,010	0,03	0,04	0,015	0,003	0,0087	0,005	0,001	0,023	0,001	0,004	0,001	0,001	0,0002		0,28
C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	N ₂	Mo	Nb	V	Ti	Sn	Pb	As	B	O	H ₂	CEV																																													
Heat																																																																	
613252	0,15	0,71	0,195	0,013	0,010	0,03	0,04	0,015	0,003	0,0087	0,005	0,001	0,023	0,001	0,004	0,001	0,001	0,0002		0,28																																													
Mechanical properties																																																																	
B07	C11	C12	C13	D73	C41	C44	C42 - Work of fracture																																																										
TENSILE TEST							CHARPY IMPACT TEST [J]																																																										
Heat	YS	YS02	UTS	EL	EL	YS/UTS	YS02/UTS	Fr. width	Temp.	Test 1	Test 2	Test 3	Average test																																																				
	[MPa]	[MPa]	[MPa]	[mm]	[%]			KV [mm]	°C																																																								
613252	417,0		508,0	200	20,1	0,82																																																											
613252	433,0		508,0	200	20,2	0,85																																																											
Z01 Statement of compliance: The producer guarantees that delivered goods are in accordance with the conditions of the order.																																																																	
A05. Z02.2 Zakład Sprzedaży w Centrum Wysokości i Dokumentacji w Dąbrowie Górniczej 41-308 Dąbrowa Górnicza																																																																	

Wysłał: Antoni Ciochowski

LEROUX



094124694

Strona 1 / 1



DIVISION OF RUSSEL METALS INC.
SOCIÉTÉ MÉTAUX RUSSEL INC.



0E89340478-56711

COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCE DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJETTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDIQUÉ AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCE.

ACIER LEROUX
1675 ROUTE DE L'AÉROPORT
C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 05/31/17
REPRESENTANT J LALANCETTE

EXPÉDIÉ: 00
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
11, BOUL. INDUSTRIEL
ROUTE 111 EST
LA SARRE QC J9Z 2X2

VENDU: 8910165 05/30/17
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
P.O. BOX 565
EARLTON ON P0J 1E0

FREIGHT TERMS
MODALITÉS DE TRANSPORT
PORT PAYÉ
CARRIER
TRANSPORTEUR T# 006
NOTRE CAMION
CUSTOMER PHONE #
TÉLÉPHONE À LA CLIENTÈLE #
(819) 333-1200

#BCC PLA06076

RELACHE#

VEHICLE IDENT
IDENTIFICATION DU VÉHICULE

INSTRUCTIONS CLIENT:

NIR: R-527158-1

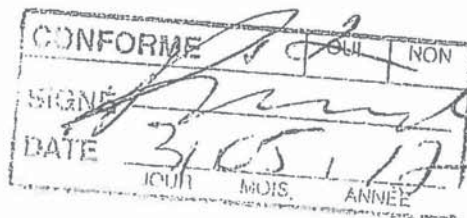
ÉCRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

FERME A 13HR00 LE VENDREDI

DIKE OFF WALK

LN#01 38642 CORNIÈRE ACIER L.à.C 1 1/2 X 1 1/2 X 3/16 44W QTÉ COMM
#PIÉC L-2478 X 20' 1 EA 36 LB
QTÉ expédiée.....
ÉTQ 9061831 COUL 52077556 1 EA 36 LB PAYS CANADA ✓

LN#02 15889 PROFILÉ EN U 10 X 15.3 50W QTÉ COMM
#PIÉC L-2479 X 40' 7 EA 4284 LB
QTÉ expédiée.....
ÉTQ 9063112 COUL 613252 7 EA 4284 LB PAYS POLOGNE ✓



Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTES

8 EA

4320 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS,
COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL

ACIER, ACIER INOXYDABLE, ALUMINIUM, LAITON,
COUVRÉ, NICKEL ET ACIER SPÉCIALISÉ

The above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards.

Prolonged overexposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT.

For Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated, copper oxide, zinc oxide, nickel oxide, tin oxide, cadmium oxide and/or lead fumes may be evolved. Aluminum products may also evolve during handling or transportation.

CAUTION MUST BE EXERCISED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION.
et consigner le matériel de manutention et de transport. EXERCISEZ

For all exposures to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water. Obtain medical attention if symptoms persist.

SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEETS FOR MORE DETAILED INFORMATION.

BUYER'S ORDER IS FILLED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF, ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS (IF ANY) OF PURCHASER'S ORDER. BY ACCEPTING LIVERY OF ALL OR PART OF THE ABOVE-DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF. COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLAÇANT CELLES (LE CAS ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BON DE COMMANDE DE L'ACHETEUR CEPTANT LA LIVRAISON DE TOUT OU PARTIE DES MARCHANDISES DÉCRITES CI-DESSUS (CI-APRÈS APPELÉES LES "MARCHANDISES") OU EN LES PAYANT INTÉGRALEMENT OU PARTIELLEMENT, L'ACHETEUR ACCEPTE TOUTES LES CONDITIONS STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES.

OFFICE/ADMINISTRATIVE

SHIPPING/EXPEDITION

DRIVER/CHAUFFEUR

CUSTOMER/CLIENT

RLP-0

6/01/17 8:05:46

EMAIL PAGE COUVERTURE

=====

Société: Acier Leroux - Amos

6/01/17 8:05:46

Document Sommaire

Page couverture 1

Objet: MILL TEST CERTIFICATE

NO.COMMANDE :89340478

No.Bc Du Client :PLA06076

City : LA SARRE

State/Province . QC

Séquence correspondant au(x) MTR imprimé(s):

Ln#	Description item:	Coulée	MTR
1	1 1/2 X 1 1/2 X 3/16 CORN. LÃC 44W	52077556	094129587

2	10 X 15.3 PROFILÉ EN U 50W	613252	094124694



GERDAU

CA-ML-CAMBRIDGE
160 ORION PLACE
CAMBRIDGE, ON N1T 1R9
Canada

CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

Page 1/1

CUSTOMER SHIP TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	CUSTOMER BILL TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada	GRADE GGMULTI	SHAPE / SIZE Angle / 1 1/2X1 1/2X3/16	DOCUMENT 0000033196
SALES ORDER 4585552/000060	CUSTOMER MATERIAL N°	LENGTH 20'00"	WEIGHT 25,740 LB	HEAT / BATCH 52077556/02
SPECIFICATION / DATE or REVISION ASTM A572-14, A572-15 ASTM A6-14, A36-14, ASME SA-36 ASTM A709-15, AASHTO M270-12 CSA G40.20-13/G40.21-13				
CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER 94037961	BILL OF LADING 1301-0000028506	DATE 03/07/2017		

CHEMICAL COMPOSITION									
C	%	P	%	S	%	Si	%	Mn	%
0.15		0.020		0.018		0.17		0.25	
MECHANICAL PROPERTIES									
Elong.	G/L inch	UTS	PSI	MPa	UTS	PSI	MPa	YS	MPa
25.00	8.000	74339		513	53274		367		
25.00	8.000	74556		514	53590		370		

COMMENTS / NOTES

This grade meets the requirements for the following grades:
ASTM Grades: A36; A572-50; A709-36; A709-50
CSA Grades: 44W; 50W
AASHTO Grades: M270-36; M270-50
ASME Grades: SA36



094129587

The above figures are certified chemical and physical test records as contained in the permanent records of company. We certify that these data are correct and in compliance with specified requirements. This material, including the billets, was melted and manufactured in Canada. CMTR complies with EN 10204 3.1.

Manish
BHASKAR YALAMANCHILI
QUALITY DIRECTOR

Leonardo Nunes
LEONARDO NUNES
QUALITY ASSURANCE MGR.

Phone: (409) 769-1014 Email: blunskur.yalamanchili@gerdau.com

Phone: (905) 668-8811 EXT 4055 Email: Leonardo.Nunes@gerdau.com



DIVISION OF RUSSEL METALS INC.
DIVISION de MÉTAUX RUSSEL INC.



0E94853576-21170

COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCE DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJÉTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDiqué AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCE.

ACIER LÉROUX

1675 ROUTE DE L'AÉROPORT

C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 05/31/17

REPRESENTANT J LALANCETTE

EXPÉDIÉ: 00 VENDU: 8910165 05/29/17
NORMEX METAL NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC. 9088-6615 QUEBEC INC.
11 BOUL. INDUSTRIEL P.O. BOX 565
ROUTE 111 EST EARLTON ON P0J 1E0
LA SARRE QC J9Z 2X2

FREIGHT TERMS
MODALITÉS DE TRANSPORT
PORT PAYÉ
CARRIER
TRANSPORTEUR RT# 006
NOTRE CAMION
CUSTOMER PHONE #
TÉLÉPHONE À LA CLIENTÈLE #
(819) 333-1200

#BCC PLA06076

RELACHE#

INSTRUCTIONS CLIENT:

ECRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

FERME A 13HR00 LE VENDREDI

VEHICLE IDENT
IDENTIFICATION DU VEHICULE

NIR:R-527158-1

*PROVINC
DUKE CATHARINE*

LN#03 32222 CORNIÈRE ACIER L.à.C	2 1/2 X 2 1/2 X 1/4 44W	QTÉ COMM
#PIÉC	X 20'	43 EA 3526 LB
QTÉ expédiée.....		
ÉTO 1411627 COUL 52076443	10 EA 820 LB PAYS CANADA	
ÉTO 1413890 COUL 52077202	33 EA 2706 LB PAYS CANADA	
QTÉ Totale Expéd.:	43 EA 3526 LB	



Acier Leroux Amos
DIVISION DE MÉTAUX RUSSEL INC.
SUJET À INSPECTION QUANT À LA QUANTITÉ ET LA QUALITÉ

Reçu le: 30 MAI 2017 Par: *[Signature]*

Inspecté le: Par: *[Signature]*

2480

Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTES

43 EA

3526 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS,
COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL.

The above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards.

Prolonged overexposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT.

For Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated, copper oxide, zinc oxide, nickel oxide, tin oxide, cadmium oxide and/or lead fumes may be evolved. Aluminum products may slip during handling or transportation.

TOOLS MUST BE SECURED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION, and containment strapping may result in the strapping rebounding and injuring those nearby. EXERCISE



ACIER, ACIER INOXYDABLE, ALUMINIUM, LAITON,
COUVRE, NICKEL ET ACIER SPÉCIALISÉ

Les produits mentionnés ci-dessus, à l'état brut, ne causent aucun danger en contact, en cas d'inhalation ou d'ingestion.

Une surexposition aux poussières ou aux émanations durant la soudure, la coupe au chalumeau, le meulage ou le bûlage pourrait résulter en une irritation des voies respiratoires ou de la peau ou autres maladies. UNE VENTILATION ADEQUATE EST DE MISE AVEC UN EQUIPEMENT PROTECTEUR APPROPRIÉ.

Pour ce qui est des alliages de cuivre et de laiton, un contact avec certains acides pourrait dégager des gaz hydrogène explosifs et inflammables. Si chauffé, de l'oxyde de zinc, de l'oxyde de nickel, d'étain, de cadmium et/ou des vapeurs de plomb pourraient s'échapper. Les produits d'aluminium peuvent glisser lors de leur manipulation ou transport.

TOUTS LES PRODUITS DOIVENT ÊTRE ATTACHÉS SOUS-ENTRÉE LORS DU TRANSPORT ET DE LA MANIPULATION.

Lors de la coupe, les copeaux d'acier peuvent rebondir et causer des blessures. MANIPULEZ AVEC PRÉCAUTION.

En cas d'une surexposition aux émanations, retirez-vous et respirez de l'air frais. Si y a contact avec la peau lavez la région affectée avec de l'eau et du savon. Si les symptômes persistent consultez votre médecin.

POUR PLUS D'INFORMATION, CONSULTEZ LA FEUILLE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ.

DATE:

SIGNED
SIGNÉ

For overexposure to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water. Obtain medical attention if symptoms persist.

SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEETS FOR MORE DETAILED INFORMATION.

BUYER'S ORDER IS FILLED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF. ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS (IF ANY) OF PURCHASER'S ORDER. BY ACCEPTANCE OF ALL OR PART OF THE ABOVE DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF.

COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLAÇANT CELLES (LE CAS ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BOUT DE COMMANDE DE L'ACHETEUR.

CEPTANT LA LIVRAISON DE TOUT OU PARTIE DES MARCHANDISES DÉCRITES CI-DESSUS (CI-APRÈS APPELÉES LES "MARCHANDISES") OU EN LES PAYANT INTÉGRALEMENT OU PARTIELLEMENT, L'ACHETEUR ACCEPTE TOUTES LES CONDITIONS STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES.

OFFICE/ADMINISTRATIVE

SHIPPING/EXPEDITION

DRIVER/CHAUFFEUR

CUSTOMER/CLIENT

REEL 04

5/29/17 10:30:07

EMAIL PAGE COUVERTURE

=====
Société:

5/29/17 10:30:07

Document Sommaire

Page couverture 1

Objet: MILL TEST CERTIFICATE

NO.COMMANDE :94853576

No.Bc Du Client :PLA06076

City : LA SARRE State/Province . QC

Séquence correspondant au(x) MTR imprimé(s):

Ln#	Description item:	Coulée	MTR
3	2 1/2 X 2 1/2 X 1/4 CORN. LÃC 44W	52076443	094128168

3	2 1/2 X 2 1/2 X 1/4 CORN. LÃC 44W	52077202	094128768



GERDAU

CA-ML-WHITBY
3 GERDAU CT
WHITBY, ON L1N 5T1
Canada

CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

Page 1/1

CUSTOMER SHIP TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE QC J4B 6A1 Canada	CUSTOMER BILL TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE QC J4B 6A1 Canada	GRADE OGMUL TI	SHAPE / SIZE Angle / 2 1/2X2 1/2X1/4	DOCUMENT ID: 0000030663
SALES ORDER 4467119/000190	CUSTOMER MATERIAL N°	LENGTH 20'00"	WEIGHT 69.126 LB	HEAT / BATCH 52076443/03
CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER 94037796-FEM/Q1	BILL OF LADING 1302-0000055096	SPECIFICATION / DATE OF REVISION ASTM A529-14, A572-15 ASTM A6-14, A36-14, ASME SA-36 ASTM A709-15, AASHTO M270-12 CSA G40.20-13/G40.21-13		
DATE 01/31/2017				

CHEMICAL COMPOSITION									
C	%	P	%	S	%	Mn	%	Si	%
0.14		0.015		0.034		0.20		0.28	
MECHANICAL PROPERTIES									
Elong.	G/L	UTS	PSI	UTS	MPa	Y.S.	PSI	Y.S.	MPa
29.40	8.000	71765		495		53277		367	
29.40	8.000	72203		498		53136		366	

COMMENTS / NOTES

This grade meets the requirements for the following grades:
ASTM Grades A36; A529-50; A572-50; A709-50; A709-50
CSA Grades 44W; 50W
AASHTO Grades M270-36; M270-50
ASME Grades SA36



094128168

The above figures are certified chemical and physical test records as contained in the permanent records of company. We certify that these data are correct and in compliance with specified requirements. This material, including the billets, was melted and manufactured in Canada. CMTR complies with EN 10204 3.1.

Manick
BHASKAR YALAMANCHILI
QUALITY DIRECTOR

Phone: (409) 769-1014 Email: Bhaskar.Yalamanchili@gerdau.com

Leonardo Nunes
LEONARDO NUNES
QUALITY ASSURANCE MGR.

Phone: (505) 568-8811 EXT 4055 Email: Leonardo.Nunes@gerdau.com



GERDAU

CA-ML-WHITBY
1 GERDAU CT
WHITBY, ON L1N 5T1
Canada

CERTIFIED MATERIAL TEST REPORT

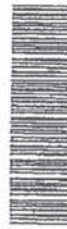
Page 1/1

CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER 94037961		CUSTOMER SHIP TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada		CUSTOMER BILL TO LEROUX STEEL 1331 RUE GRAHAM BELL BOUCHERVILLE, QC J4B 6A1 Canada		GRADE GCMULTI	SHAPE / SIZE Angle / 2 1/2X2 1/2X1/4	DOCUMENT ID: 0000031506
SALES ORDER 458552/000160		CUSTOMER MATERIAL N°		SPECIFICATION / DATE OF REVISION ASTM A529-14, A572-15 ASTM A5-14, A36-14, ASME SA-36 ASTM A709-15, AASHTO M270-12 CSA G40.20-13/G40.21-13		LENGTH 20'00"	WEIGHT 37.884 LB	HEAT / BATCH 52077207/02
BILL OF LADING 1302-0000055639		DATE 02/13/2017						

CHEMICAL COMPOSITION									
C %	0.13	Mn %	0.84	P %	0.018	S %	0.029	Si %	0.19
MECHANICAL PROPERTIES									
Elong.									
29.40									
28.80									
G/L									
8.000									
8.000									
UTS									
72857									
72833									
UTS									
502									
502									
YS 0.2%									
57227									
57583									
YS									
MPa									
395									
397									

COMMENTS / NOTES

This grade meets the requirements for the following grades:
ASTM Grades A36; A529-50; A572-50; A709-36; A709-50
CSA Grades 44W; 50W
AASHTO Grades M270-36; M270-50
ASME Grades SA36



094128768

The above figures are certified chemical and physical test records as contained in the permanent records of company. We certify that these data are correct and in compliance with specified requirements. This material, including the billets, was melted and manufactured in Canada. CMTR complies with EN 10204 3.1.

Maskay
BHASKAR YALAMANCHILI
QUALITY DIRECTOR

Phone: (409) 769-1014 Email: Bhaskar.Yalamanchili@gerdau.com

Leonardo Nunes
LEONARDO NUNES
QUALITY ASSURANCE MGR.

Phone: (905) 668-8811 EXT 4055 Email: Leonardo.Nunes@gerdau.com



EROUX
DIVISION OF RUSSEL METALS INC.
DIVISION DE MÉTAUX RUSSEL INC.



0E89340988-57208

COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCE DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJÉTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDIQUÉ AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCE.

ACIER LEROUX

1675 ROUTE DE L'AÉROPORT

C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 06/14/17

REPRESENTANT Yvan Bégin

EXPÉDIÉ: 00

NORMEX METAL

9088-6615 QUEBEC INC.

11 BOUL. INDUSTRIEL

ROUTE 111 EST

LA SARRE QC J9Z 2X2

VENDU: 8910165

06/06/17

NORMEX METAL

9088-6615 QUEBEC INC.

P.O. BOX 565

EARLTON ON P0J 1E0

FREIGHT TERMS
MODALITÉS DE TRANSPORT

PORT PAYÉ

CARRIER
TRANSPORTEUR RT# 006

NOTRE CAMION

CUSTOMER PHONE #
TÉLÉPHONE À LA CLIENTÈLE #

(819) 333-1200

#BCC PLA06104

RELACHE#

INSTRUCTIONS CLIENT:

ECRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

FERME A 13HR00 LE VENDREDI

COMMENT.:

LIVRAISON 14 JUIN 17

VEHICLE IDENT.
IDENTIFICATION DU VEHICULE

NIR:R-527158-1

PROMEX

LN#03 04188 GRIP SPAN ANCHOR AVEC VIS AUTO-PERC

QTÉ COMM

#PIÉC

L-2507

X

1.0000

10 EA

1 LB

QTÉ expédiée.....

ÉTQ 9063939 COUL LETTRE CONFORME

10 EA

1

LB PAYS

CANADA

LN#04 04188 GRIP SPAN CLIPS (S-CLIP)

QTÉ COMM

#PIÉC

L-2508

X

1.0000

20 EA

2 LB

QTÉ expédiée.....

ÉTQ 9063940 COUL LETTRE CONFORME

20 EA

2

LB PAYS

CANADA



Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTES

30 EA

3 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS,
COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL

The above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards.

Prolonged overexposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT.

For Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated, copper oxide, zinc oxide, nickel oxide, tin oxide, cadmium oxide and/or lead fumes may be evolved. Aluminum products may slip during handling or transportation.

PRODUCTS MUST BE SECURED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION. Metal containment strapping may result in the strapping rebounding and injuring those nearby. EXERCISE CAUTION.

Exposure to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water. Obtain medical attention if symptoms persist.

SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEETS FOR MORE DETAILED INFORMATION.

BUYER'S ORDER IS FILLED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF. ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS (IF ANY) OF PURCHASER'S ORDER. BY ACCEPTING ALL OR PART OF THE ABOVE DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF.

LA COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLAÇANT CELLES (LE CAS ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BON DE COMMANDE DE L'ACHETEUR ET/OU LA LIVRAISON DE TOUT OU PARTIE DES MARCHANDISES DÉCRITES CI-DESSUS (CI-APRÈS APPELÉES LES "MARCHANDISES") OU EN LES PAYANT INTÉGRALEMENT DU PARTIELLEMENT, L'ACHETEUR ACCEPTE TOUTES LES CONDITIONS STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES.

OFFICE/ADMINISTRATIVE

SHIPPING/EXPEDITION

DRIVER/CHAUFFEUR

CUSTOMER/CLIENT

RLP-L

6/06/17 14:48:33

EMAIL COVER PAGE

=====

Company:

6/06/17 14:48:33

Document Summary:

Cover Page: 1

Subject: MILL TEST CERTIFICATE

Order Number :89340988

Customer PO# :PLA06104

City : LA SARRE

State/Province : QC

The order of the printed MTRs is as follows:

PO Ln# Item Description:

Heat

MTR

3 INDUSTRIAL FASTENERS

LETRE CONFORME 089022989



ACCURATE
SCREEN + GRATING
Products with holes, backed with solid service

10905-48 Street S.E, Unit #147, Calgary, AB T2C 1G8

To whom it may concern,

Accurate Screen and Grating certifies all bar grating materials conform to applicable NAAM specifications MBG 531-00 and that all expanded metal conforms to the expanded metal manual EMMA 557-99.

Compliance specification

<u>Expanded Metal</u>	<u>Specification</u>
Carbon Steel	ASTM A366 (alloy C1008)
Aluminum	3003 H-14 aluminum

Channel Grating Diamond and Round Hole

Galvanized	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum

Ladder Rungs

Galv	ASTM A36 G90 Coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum

Bar Grating

Bare and Painted	ASTM A36
Galv	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	6063-T6

Materials Manager

Todd Bigelow



089022989

6/06/17 14:48:34

EMAIL COVER PAGE

=====

Company:

6/06/17 14:48:34

Document Summary:

Cover Page: 1

Subject: MILL TEST CERTIFICATE

Order Number :89340988

Customer PO# :PLA06104

City : LA SARRE

State/Province : QC

The order of the printed MTRs is as follows:

PO Ln# Item Description:

Heat

MTR

4 INDUSTRIAL FASTENERS

LETTRE CONFORME 089022989



ACCURATE
SCREEN + GRATING
Products with holes, backed with solid service

10905-48 Street S.E, Unit #147, Calgary, AB T2C 1G8

To whom it may concern,

Accurate Screen and Grating certifies all bar grating materials conform to applicable NAAM specifications MBG 531-00 and that all expanded metal conforms to the expanded metal manual EMMA 557-99.

Compliance specification

<u>Expanded Metal</u>	<u>Specification</u>
Carbon Steel	ASTM A366 (alloy C1008)
Aluminum	3003 H-14 aluminum
<u>Channel Grating Diamond and Round Hole</u>	
Galvanized	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum
<u>Ladder Rungs</u>	
Galv	ASTM A36 G90 Coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum
<u>Bar Grating</u>	
Bare and Painted	ASTM A36
Galv	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	6063-T6

Materials Manager

Todd Bigelow



089022989



COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCEMENT DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJÉTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDICÉ AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCEMENT.

ACIER LEROUX
1675 ROUTE DE L'AÉROPORT
C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 06/07/17
REPRESENTANT Yvan Bégin

EXPÉDIÉ: 00
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
11 BOUL. INDUSTRIEL
ROUTE 111 EST
LA SARRE QC J9Z 2X2

VENDU: 8910165, 06/06/17
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
P.O. BOX 565
EARLTON ON P0J 1E0

FREIGHT TERMS
MODALITÉS DE TRANSPORT
PORT PAYÉ
CARRIER
TRANSPORTEUR RT# 006
NOTRE CAMION
CUSTOMER PHONE #
TELEPHONE À LA CLIENTÈLE #
(819) 333-1200

#BCC P0055281

RBLACHE#

INSTRUCTIONS CLIENT:

ECRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

FERME A 13HR00 LE VENDREDI

COMMENT.:

LIVRAISON 7 JUIN 17

VEHICLE IDENT.
IDENTIFICATION DU VEHICULE

NIR: R-527158-1

PROMISE

LN#03 04188 GRIP SPAN ANCHOR AVEC VIS AUTO-PERC QTÉ COMM
#PIÉC L-2505 X .0394 188 EA 19 LB
QTÉ expédiée.....
ÉTQ 9063941 COUL LETTRE CONFORME 188 EA 19 LB PAYS CANADA
Commentaire GRIP SPAN ANCHORS AVEC VIS AUTO-
PERCANTE 1/4" STAINLESS AVEC WASHER
& RUBBER GASKET.

LN#06 04188 GRIP SPAN CLIPS ASS'Y (S-CLIP) QTÉ COMM
#PIÉC L-2500 X .0394 492 EA 49 LB
QTÉ expédiée.....
ÉTQ 9063942 COUL LETTRE CONFORME 492 EA 49 LB PAYS CANADA
Commentaire GRIP SPAN CLIP ASSEMBLIES "S-CLIP"
AVEC 5/16" HEX. HEAD BOLT & ANCHOR

CONFORME	OUI	NON
SIGNÉ	<i>[Signature]</i>	
DATE	07/06/17	
	JOUR	MOIS ANNÉE

Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTES

680 EA

68 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS,
COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL

The above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards.
Prolonged overexposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in
respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL
PROTECTIVE EQUIPMENT.

For Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated,
copper oxide, zinc oxide, nickel oxide, tin oxide, cadmium oxide and/or lead fumes may be evolved. Aluminum
fumes may also be evolved during handling or transportation.

PRODUCTS MUST BE SECURED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION.
If a containment shipping may result in the shipping rebounding and injuring those nearby. EXERCISE
CAUTION.

For overexposure to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water.
Obtain medical attention if symptoms persist.

SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEETS FOR MORE DETAILED INFORMATION.

RECEIPTS ORDER IS FILED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF. ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS (IF ANY) OF PURCHASERS ORDER BY ACCEPT
DELIVERY OF ALL OR PART OF THE ABOVE DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF.
COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLAÇANT CELLES (LE CAS ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BORD DE COMMANDE DE L'ACHETEUR
ACCEPTANT LA LIVRAISON DE TOUT OU PARTIE DES MARCHANDISES DÉCRITES CI-DESSUS (CI-APRÈS APPELÉES LES "MARCHANDISES") OU EN LES PAYANT INTÉGRALEMENT, L'ACHETEUR ACCEPTE TOUTES LES CONDITIONS STIPULÉES CI-DESSUS ET
AU VERSO DES PRÉSENTES.

OFFICE/ADMINISTRATIVE

SHIPPING/EXPEDITION

DRIVER/CHAUFFEUR

CUSTOMER/CLIENT

RLP L 1

6/06/17 14:56:45

EMAIL COVER PAGE

=====

Company:

6/06/17 14:56:45

Document Summary:

Cover Page: 1

Subject: MILL TEST CERTIFICATE

Order Number :89340822

Customer PO# :PD055281

City : LA SARRE

State/Province : QC

The order of the printed MTRs is as follows:

PO Ln# Item Description:

Heat

MTR

3 INDUSTRIAL FASTENERS

LETTRE CONFORME 089022989



ACCURATE
SCREEN + GRATING
Products with holes, backed with solid service

10905-48 Street S.E, Unit #147, Calgary, AB T2C 1G8

To whom it may concern,

Accurate Screen and Grating certifies all bar grating materials conform to applicable NAAM specifications MBG 531-00 and that all expanded metal conforms to the expanded metal manual EMMA 557-99.

Compliance specification

<u>Expanded Metal</u>	<u>Specification</u>
Carbon Steel	ASTM A366 (alloy C1008)
Aluminum	3003 H-14 aluminum

Channel Grating Diamond and Round Hole

Galvanized	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum

Ladder Rungs

Galv	ASTM A36 G90 Coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum

Bar Grating

Bare and Painted	ASTM A36
Galv	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	6063-T6

Materials Manager

Todd Bigelow



089022989

6/06/17 14:56:45

EMAIL COVER PAGE

=====

Company:

6/06/17 14:56:45

Document Summary:

Cover Page: 1

Subject: MILL TEST CERTIFICATE

Order Number :89340822

Customer PO# :P0055281

City : LA SARRE

State/Province : QC

The order of the printed MTRs is as follows:

PO Ln# Item Description:

Heat

MTR

6 INDUSTRIAL FASTENERS

LETTRE CONFORME 089022989



ACCURATE
SCREEN + GRATING
Products with holes, backed with solid service

10905-48 Street S.E, Unit #147, Calgary, AB T2C 1G8

To whom it may concern,

Accurate Screen and Grating certifies all bar grating materials conform to applicable NAAM specifications MBG 531-00 and that all expanded metal conforms to the expanded metal manual EMMA 557-99.

Compliance specification

<u>Expanded Metal</u>	<u>Specification</u>
Carbon Steel	ASTM A366 (alloy C1008)
Aluminum	3003 H-14 aluminum
<u>Channel Grating Diamond and Round Hole</u>	
Galvanized	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum
<u>Ladder Rungs</u>	
Galv	ASTM A36 G90 Coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum
<u>Bar Grating</u>	
Bare and Painted	ASTM A36
Galv	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	6063-T6

Materials Manager

Todd Bigelow



089022989



EROUX
DIVISION OF RUSSEL METALS INC.
DIVISION de MÉTAUX RUSSEL INC.



0E89340354-57185

COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCEMENT DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJÉTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDIQUÉ AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCEMENT.

ACIER LEROUX
1675 ROUTE DE L'AÉROPORT
C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 06/02/17
REPRESENTANT Yvan Bégin

EXPÉDIÉ: 00
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
11 BOUL. INDUSTRIEL
ROUTE 111 EST
LA SARRE QC J9Z 2X2

VENDU: 8910165 06/06/17
NORMEX METAL
9088-6615 QUEBEC INC.
P.O. BOX 565
EARLTON ON P0J 1E0

FREIGHT TERMS
MODALITÉS DE TRANSPORT
PORT PAYÉ
CARRIER
TRANSPORTEUR RT# 006
NOTRE CAMION
CUSTOMER PHONE #
TÉLÉPHONE À LA CLIENTÈLE #
(819) 333-1200

#BCC P0055281

RELACHE#

VEHICLE IDENTIFICATION DU VEHICULE

NIR: R-527158-1

INSTRUCTIONS CLIENT:

ECRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

FERME A 13HR00 LE VENDREDI

COMMENT.:

LIVRAISON PARTIELLE: 2 JUIN 17
LIVRAISON FINALE: 7 JUIN 17

LN#01 54306 GRILLE 9 1/2 X1 1/2 XCALIBRE12 SECURITE MOTIF DIAMANT GALV QTE COMM
#PIEC L-2503 OK X 12' 41 EA 2460 LB
QTE expédiée.....
ÉTQ 9063943 COUL LETTRE CONFORME 41 EA 2460 LB PAYS CANADA

LN#02 54328 GRILLE 11 3/4 X1 1/2 XCALIBRE12 SECURITE MOTIF DIAMANT GALV QTE COMM
#PIEC L-2504 OK X 12' 50 EA 3540 LB
QTE expédiée.....
ÉTQ 9063884 COUL LETTRE CONFORME 50 EA PAYS CANADA

CONFORME	OUI	NON
SIGNÉ	<i>[Signature]</i>	
DATE	06/06/17	
	JOUR	MOIS ANNÉE

Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTES

91 EA

6000 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS,
COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL

The above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards.
Prolonged overexposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT.

For Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated, copper oxide, zinc oxide, nickel oxide, tin oxide, cadmium oxide and/or lead fumes may be evolved. Aluminum oxide may slip during handling or transportation.

YOUTH MUST BE SECURED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION.
If a child is present, strapping may result in the strapping rebounding and injuring those nearby. EXERCISE CAUTION.

For overexposure to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water. Obtain medical attention if symptoms persist.

SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEETS FOR MORE DETAILED INFORMATION.



ACIER, ACIER INOXYDABLE, ALUMINIUM, LAITON,
CUIVRE, NICKEL ET ACIER SPECIALISE

Les produits mentionnés ci-dessus, à l'état brut, ne causent aucun danger au contact, en cas d'inhalation ou d'ingestion.

Une surexposition aux poussières ou aux émanations durant la soudure, la coupe au chalumeau, le meulage ou l'usinage pourrait résulter en une irritation des voies respiratoires ou de la peau ou autres maladies. UTILISEZ UNE VENTILATION ADEQUATE ET DE MISE AINSI QU'UN EQUIPEMENT PROTECTEUR APPROPRIÉ.

Pour ce qui est des alliages de cuivre et de laiton, un contact avec certains acides pourrait dégager des gaz hydrogène explosifs et inflammables. Si chauffé, de l'oxyde de cuivre, de zinc, de nickel, d'étain, de cadmium ou des vapeurs de plomb pourraient s'échapper. Les produits d'aluminium peuvent glisser lors de leur manipulation ou transport.

TOUTS LES PRODUITS DOIVENT ÊTRE ATTACHÉS SOULEMENT LORS DU TRANSPORT ET DE LA MANIPULATION.

Lors de la coupe, les copeaux d'acier peuvent rebondir et causer des blessures. MANIPULEZ AVEC PRÉCAUTION.

En cas d'une surexposition aux émanations, retirez-vous et respirez de l'air frais. Si y a contact avec la peau lavez la région affectée avec de l'eau et du savon. Si les symptômes persistent consultez votre médecin.

Pour plus d'information, consultez la feuille de données de sécurité.

DATE

SIGNÉ

SIGNÉ

BUYER'S ORDER IS FILLED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF, ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS (IF ANY) OF PURCHASER'S ORDER. BY ACCEPTING DELIVERY OF ALL OR PART OF THE ABOVE DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF.
LA COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLAÇANT CELLES (LE CAS ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BON DE COMMANDE DE L'ACHETEUR.
ACCEPTING THE DELIVERY OF ALL OR PART OF THE ABOVE DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF.

OFFICE/ADMINISTRATIVE

SHIPPING/EXPEDITION

DRIVER/CHAUFFEUR

CUSTOMER/CLIENT

MSL

6/07/17 9:22:54

EMAIL PAGE COUVERTURE

=====
Société:

6/07/17 9:22:54

Document Sommaire

Page couverture 1

Objet: MILL TEST CERTIFICATE

NO.COMMANDE :89340354

No.Bc Du Client :P0055281

City : LA SARRE State/Province . QC

Séquence correspondant au(x) MTR imprimé(s):

Ln#	Description item:	Coulée	MTR
1	9 1/2 X 1 1/2 X12CAL GR.SÉC DIA GAL LETTRE CONFORME		089022989

2	11 3/4X 1 1/2 X12CAL G.SÉC DIA GALV LETTRE CONFORME		089026958



ACCURATE
SCREEN + GRATING
Products with holes, backed with solid service

10905-48 Street S.E, Unit #147, Calgary, AB T2C 1G8

To whom it may concern,

Accurate Screen and Grating certifies all bar grating materials conform to applicable NAAM specifications MBG 531-00 and that all expanded metal conforms to the expanded metal manual EMMA 557-99.

Compliance specification

<u>Expanded Metal</u>	<u>Specification</u>
Carbon Steel	ASTM A366 (alloy C1008)
Aluminum	3003 H-14 aluminum

Channel Grating Diamond and Round Hole

Galvanized	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum

Ladder Rungs

Galv	ASTM A36 G90 Coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum

Bar Grating

Bare and Painted	ASTM A36
Galv	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	6063-T6

Materials Manager

Todd Bigelow



089022989



3 janvier 2017

Client : ACIER LEROUX AMOS

Bon de Commande : VALIDE POUR 2017

La présente certifie qu'AMICO DRAMEX a expédié ou expédiera un ou plusieurs produits décrits ci-dessous, et que ces derniers répondent aux normes correspondantes.

PRODUIT	PAYS D'ORIGINE	SPECIFICATIONS
Métal déployé	Canada	EMMA-557 Acier : ASTM A1011 CS-T-B / A1008 Aluminium : ASTM B209 Galvanisé à chaud : ASTM A123 Inoxydable : T-304, T-316
Caillebotis a barre soudé	États-Unis	NAAMM MGB-531 Acier : ASTM A1011/A1011M Galvanisé à chaud : ASTM A123 Inoxydable : T-304, T-316
Caillebotis "Swage Locked"	États-Unis	NAAMM MGB-531 Aluminium : ASTM B-221, 6063-T6
Profilés Diamond Grip, Safety Grip, Safety Tread Planchers et Barreaux Safety Tread	Canada	Acier : ASTM 1011 Acier Pré-galvanisé : G 90, ASTM A653 Aluminium : 5052-H32 Inoxydable : T-304, T-316



089026958

AMICO DRAMEX

62 rue Kelly, St-Jean-sur-Richelieu, Québec, Tel. 800.463.3255, Fax 450.347.0541, amico-online.com

A GIBRALTAR INDUSTRIES COMPANY



LEROUX
DIVISION OF RUSSEL METALS INC.
DIVISION DE MÉTAUX RUSSEL INC.



0E89340983-57649

COMBINATION SHORT FORM OF STRAIGHT BILL OF LADING - EXPRESS SHIPPING CONTRACT,
SUBJECT TO ALL TERMS, CONDITIONS AND LIMITATIONS INCORPORATED BY REFERENCE AS SHOWN ON THE BACK OF THIS BILL.
FORMULAIRE COMBINÉ DE CONNAISSANCEMENT DIRECT - ET DE CONTRAT D'EXPÉDITION PAR
MESSAGERIE ASSUJÉTI À TOUTES LES MODALITÉS, CONDITIONS ET LIMITATIONS QUI Y SONT INTÉGRÉES PAR RENVOI, AINSI
QU'IL EST INDiqué AU VERSO DU PRÉSENT CONNAISSANCEMENT.

ACIER LEROUX

1675 ROUTE DE L'AÉROPORT

C.P. 550 AMOS QC J9T3

TEL#: (819) 732-8381

PROMISE.....: 06/14/17

REPRESENTANT Yvan Bégin

EXPÉDIÉ: 00	VENDU: 8910165	06/13/17	FREIGHT TERMS MODALITÉS DE TRANSPORT
NORMEX METAL	NORMEX METAL		PORT PAYÉ
9088-6615 QUEBEC INC.	9088-6615 QUEBEC INC.		CARRIER TRANSPORTEUR RT# 006
11 BOUL. INDUSTRIEL	P.O. BOX 565		NOTRE CAMION
ROUTE 111 EST	EARLTON ON P0J 1E0		CUSTOMER PHONE # TÉLÉPHONE À LA CLIENTÈLE #
LA SARRE QC J9Z 2X2			(819) 333-1200

#BCC PLA06104

RELACHE#

INSTRUCTIONS CLIENT:

ECRIRE # DE COULEE SUR LA COPIE ROSE DU CLIENT

FERME A 13HR00 LE VENDREDI

COMMENT.:

LIVRAISON 14 JUIN 17

VEHICLE IDENT.
IDENTIFICATION DU VEHICULE

NIR: R-527158-1

LN#01 54306 GRILLE 9 1/2 X1 1/2 X CALIBRE 12 SECURITE MOTIF DIAMANT GALV. QTE COMM
#PIEC X 12' 2 EA 120 LB

QTE expédiée.....

ETQ 9063943 COUL LETTRE CONFORME 120 LB 2 EA PAYS CANADA

L2521

LN#02 54328 GRILLE 11 3/4 X1 1/2 X CALIBRE 12 SECURITE MOTIF DIAMANT GALV. QTE COMM
#PIEC X 12' 5 EA 354 LB

QTE expédiée.....

ETQ 9064010 COUL LETTRE CONFORME 354 LB 5 EA PAYS CANADA

L2522

CONFORME	OUI	NON
SIGNÉ		
DATE		
JOUR	MOIS	ANNEE

Les certificats d'analyse (MTR) seront automatiquement envoyés par email

PAGE: 1

TOTALS PALETTES

7 EA

474 LB

STEEL, STAINLESS STEEL, ALUMINUM, BRASS,
COPPER, NICKEL AND SPECIALTY STEEL.

The above listed products, in a natural state, do not pose inhalation, ingestion or contact hazards.

Prolonged overexposure to dust or fumes during welding, burning, grinding or machining may result in respiratory irritation, skin irritation or disease. USE ADEQUATE VENTILATION AND APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT.

For Brass and Copper Alloys, contact with acids may liberate flammable and explosive hydrogen gas. If heated, copper oxide, zinc oxide, nickel oxide, tin oxide, cadmium oxide and/or lead fumes may be evolved. Aluminum products may slip during handling or transportation.

DUCTS MUST BE SECURED FOR HANDLING AND TRANSPORTATION.
All containment clamping may result in the clamping rebounding and injuring those nearby. EXERCISE CAUTION.

For overexposure to metal fumes, remove to fresh air. For skin contact, wash thoroughly with soap and water. Obtain medical attention if symptoms persist.

SEE MATERIAL SAFETY DATA SHEET FOR MORE DETAILED INFORMATION.

BUYER'S ORDER IS FILLED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE TERMS AND CONDITIONS OF SALE AND THOSE ON THE REVERSE HEREOF. ALL OF WHICH TERMS AND CONDITIONS SUPERSEDE THE TERMS AND CONDITIONS (IF ANY) OF PURCHASER'S ORDER. BY ACCEPTING DELIVERY OF ALL OR PART OF THE ABOVE DESCRIBED GOODS (HEREINAFTER CALLED THE "GOODS") OR BY PAYING FOR SAME IN WHOLE OR IN PART, THE PURCHASER AGREES TO ALL THE TERMS AND CONDITIONS SET FORTH ABOVE AND ON THE REVERSE HEREOF.

COMMANDE DE L'ACHETEUR EST EXÉCUTÉE EN CONFORMITÉ DES CONDITIONS DE VENTE ÉTAPLÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES. TOUTES CES CONDITIONS REMPLACENT CELLES (S'ILS EN ÉCHÉANT) ÉNONCÉES AU BORD DE COMMANDE DE L'ACHETEUR CEPTANT LA LIVRAISON DE TOUT OU PARTIE DES MARCHANDISES DÉCRITES CI-DESSUS (CI-APRÈS APPELÉES LES "MARCHANDISES") OU EN LES PAYANT INTÉGRALEMENT OU PARTIELLEMENT. L'ACHETEUR ACCEPTE TOUTES LES CONDITIONS STIPULÉES CI-DESSUS ET AU VERSO DES PRÉSENTES.



ACIER, ACIER INOXYDABLE, ALUMINIUM, LAITON,
CUIVRE, NICKEL ET ACIER SPÉCIALISÉ

Les produits mentionnés ci-haut, à l'état brut, ne causent aucun danger au contact, en cas d'inhalation ou d'ingestion.

Une surexposition aux poussières ou aux émanations durant la soudure, la coupe au chalumeau, le meulage ou l'usinage pourrait résulter en une irritation des voies respiratoires ou de la peau ou autres maladies. UNE VENTILATION ADEQUATE EST DE FAIRE AINSI QU'UN EQUIPEMENT PROTECTEUR APPROPRIÉ.

Pour ce qui est des alliages de cuivre et de laiton, un contact avec certains acides pourrait dégager des gaz hydrogène explosifs et inflammables. Si chauffé, de l'oxyde de cuivre, de zinc, de nickel, d'étain, de cadmium et/ou des vapeurs de plomb pourraient s'échapper. Les produits d'aluminium peuvent glisser lors de leur manipulation ou transport.

TOUTS LES PRODUITS DOIVENT ÊTRE ATTACHÉS SOULEMENT LORS DU TRANSPORT ET DE LA MANIPULATION.

Lors de la coupe, les courroies d'acier peuvent rebondir et causer des blessures. MANIPULEZ AVEC PRÉCAUTION.

En cas d'une surexposition aux émanations, retirez-vous et respirez de l'air frais. Si y a contact avec la peau lavez la région affectée avec de l'eau et du savon. Si les symptômes persistent consultez votre médecin.

POUR PLUS D'INFORMATION, CONSULTEZ LA FEUILLE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ.

DATE 14/6/2017 AS

SIGNED
SIGNÉ

OFFICE/ADMINISTRATIVE

SHIPPING/EXPEDITION

DRIVER/CHAUFFEUR

CUSTOMER/CLIENT

R19 L 04

6/14/17 9:05:39

EMAIL PAGE COUVERTURE

=====
Société:

6/14/17 9:05:39

Document Sommaire

Page couverture 1

Objet: MILL TEST CERTIFICATE

NO.COMMANDE :89340983

No.Bc Du Client :PLA06104

City : LA SARRE State/Province . QC

Séquence correspondant au(x) MTR imprimé(s):

Ln#	Description item:	Coulée	MTR
1	9 1/2 X 1 1/2 X12CAL GR.SÉC DIA GAL LETTRE CONFORME	089022989	

2	11 3/4X 1 1/2 X12CAL G.SÉC DIA GALV LETTRE CONFORME	089026958	



ACCURATE
SCREEN + GRATING
Products with holes, backed with solid service

10905-48 Street S.E, Unit #147, Calgary, AB T2C 1G8

To whom it may concern,

Accurate Screen and Grating certifies all bar grating materials conform to applicable NAAM specifications MBG 531-00 and that all expanded metal conforms to the expanded metal manual EMMA 557-99.

Compliance specification

<u>Expanded Metal</u>	<u>Specification</u>
Carbon Steel	ASTM A366 (alloy C1008)
Aluminum	3003 H-14 aluminum
<u>Channel Grating Diamond and Round Hole</u>	
Galvanized	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum
<u>Ladder Rungs</u>	
Galv	ASTM A36 G90 Coating
Aluminum	5052 H-32 aluminum
<u>Bar Grating</u>	
Bare and Painted	ASTM A36
Galv	ASTM A36 G90 coating
Aluminum	6063-T6

Materials Manager

Todd Bigelow



089022989